

TRITURACIÓN

CRIBADO

LAVADO

TRANSPORTE

COMPONENTES

PLANTAS

CONSTRUCCIÓN

MERCADO DE POSVENTA

MANUAL DEL PRODUCTO DEL EQUIPO DE TRANSPORTE



ÍNDICE

TRANSPORTADORES DE APILADO DE MATERIALES

- 3 Transportador Telestacker®
- 15 Transportador PowerStacker®
- 21 Transportador Pinnacle®
- 27 Transportadores radiales de apilamiento
- 39 Transportadores Slide-Stac™
- 41 Transportador esparcidor

TRANSPORTADORES DE TRANSFERENCIA

- 43 Transportador Trailblazer®
- 47 Transportador Zipline®
- 51 Transportador terrestre
- 57 Transportadores de planta
- 59 Transportadores apilables
- 63 Transportadores Slide-Pac™
- 65 Transportadores de salto
- 67 Transportador Extender

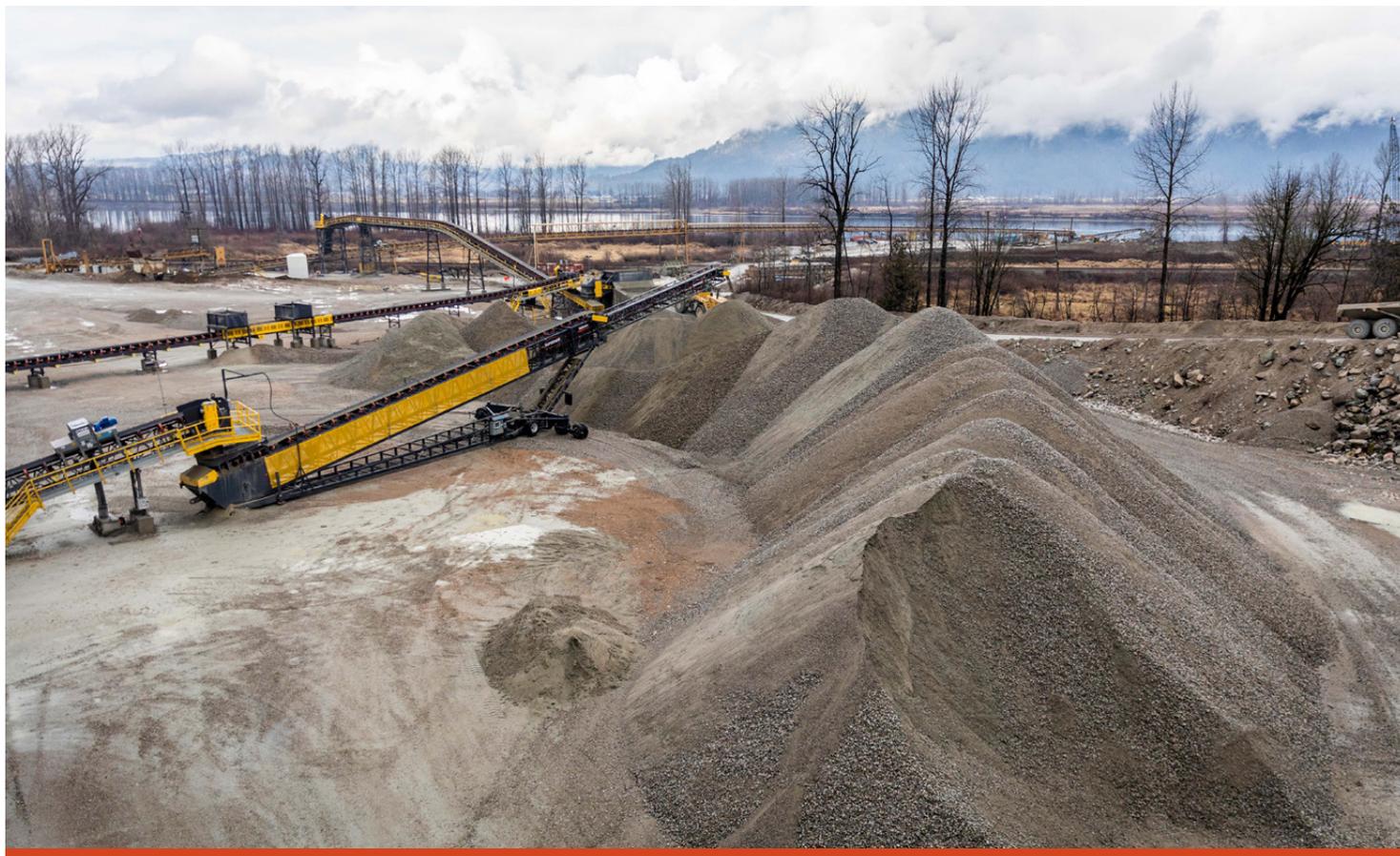
TRANSPORTADOR DE ALIMENTACIÓN

- 69 Descargador de camiones RazerTail®
- 78 Descargador de camiones de unidad estacionaria
- 79 Transportadores móviles Razerlink®
- 81 Transportador para recolectora de túnel
- 83 Colector de excavadoras

COMPONENTES

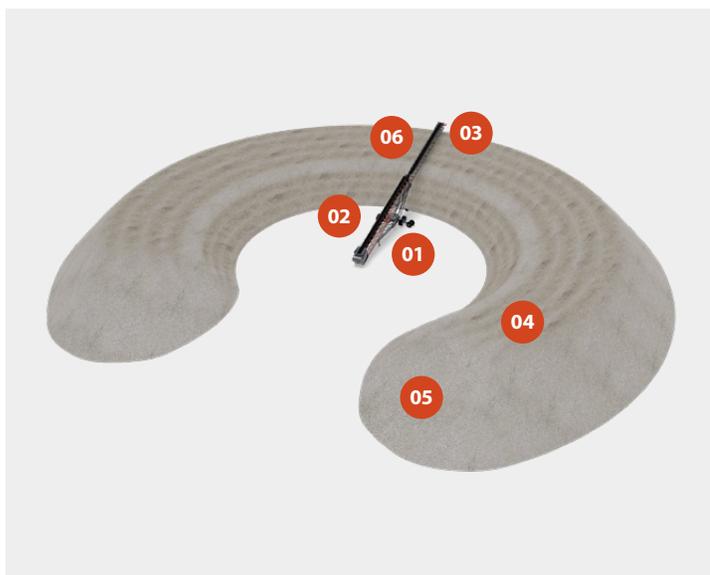
- 84 Exclusivo de Superior Industries





TRANSPORTADOR TELESTACKER®

Evite la segregación de materiales con el transportador telescópico que más se vende en todo el mundo



EVITE PENALIZACIONES CON PILAS DENTRO DE LAS ESPECIFICACIONES

- 01/ El desplazamiento radial mezcla el material mejor que las pilas cónicas.
- 02/ La altura variable mantiene una mezcla adecuada de material grueso y fino.
- 03/ La altura de descarga ajustable elimina el desbordamiento de material.
- 04/ El apilado de materiales en hileras mezcla material grueso medio y fino.
- 05/ No es necesario mezclar el material con el cargador durante la recuperación.
- 06/ La automatización programable controla el movimiento sin esfuerzo.





	110'	130'	136'	150'	158'	170'	190'	210'
500 TPH	36"	30"		30"		36"	36"	36"
800 TPH	36"	36"	36"	36"	36"	36"	36"	36"
1000 TPH	36"	36"	36"	36"	36"	36"	36"	36"
1200 TPH	42"	42"		42"	42"	42"	42"	42"
1500 TPH	42"	42"		42"	42"	42"	42"	42"
1800 TPH				48"		48"	48"	48"
2400 TPH				48"		48"	48"	48"
3200 TPH				54"				
4000 TPH				60"		60"	60"	
5000 TPH							72"	

CARACTERÍSTICAS



01/ POLEA CHEVRON®

Expulsa el material fugitivo para lograr poleas y bandas más duraderas.

02/ SISTEMA DE SELLADO

Mantiene un sello hermético entre la banda y los faldones para lograr una zona de carga sin derrames.

03/ LIMPIADOR PRIMARIO DE BANDA EXTERRA® TENSOR CLIC

Elimina al material fugitivo no deseado de la banda.

04/ SENSOR ULTRASÓNICO DE PILAS

El sensor sin contacto no se ve afectado por el polvo y los residuos.

05/ RODILLO DE RETORNO NAVIGATOR®

Guía y centra de manera constante la banda.

06/ RODILLOS DE CARGA

Cada rodillo comparte de manera equitativa el peso del transportador telescópico.

07/ TOPE DE SEGURIDAD DEL TRANSPORTADOR TELESCÓPICO

Activa un evento de falla en el cable para mantener la posición del transportador telescópico.

08/ SISTEMA DE GUÍA DESLIZANTE

Sistema de soporte de cables diseñado sin puntos de captura y fácil mantenimiento.

09/ CHASIS FB®

Proporciona el máximo soporte de chasis para mayor seguridad y estabilidad lateral.

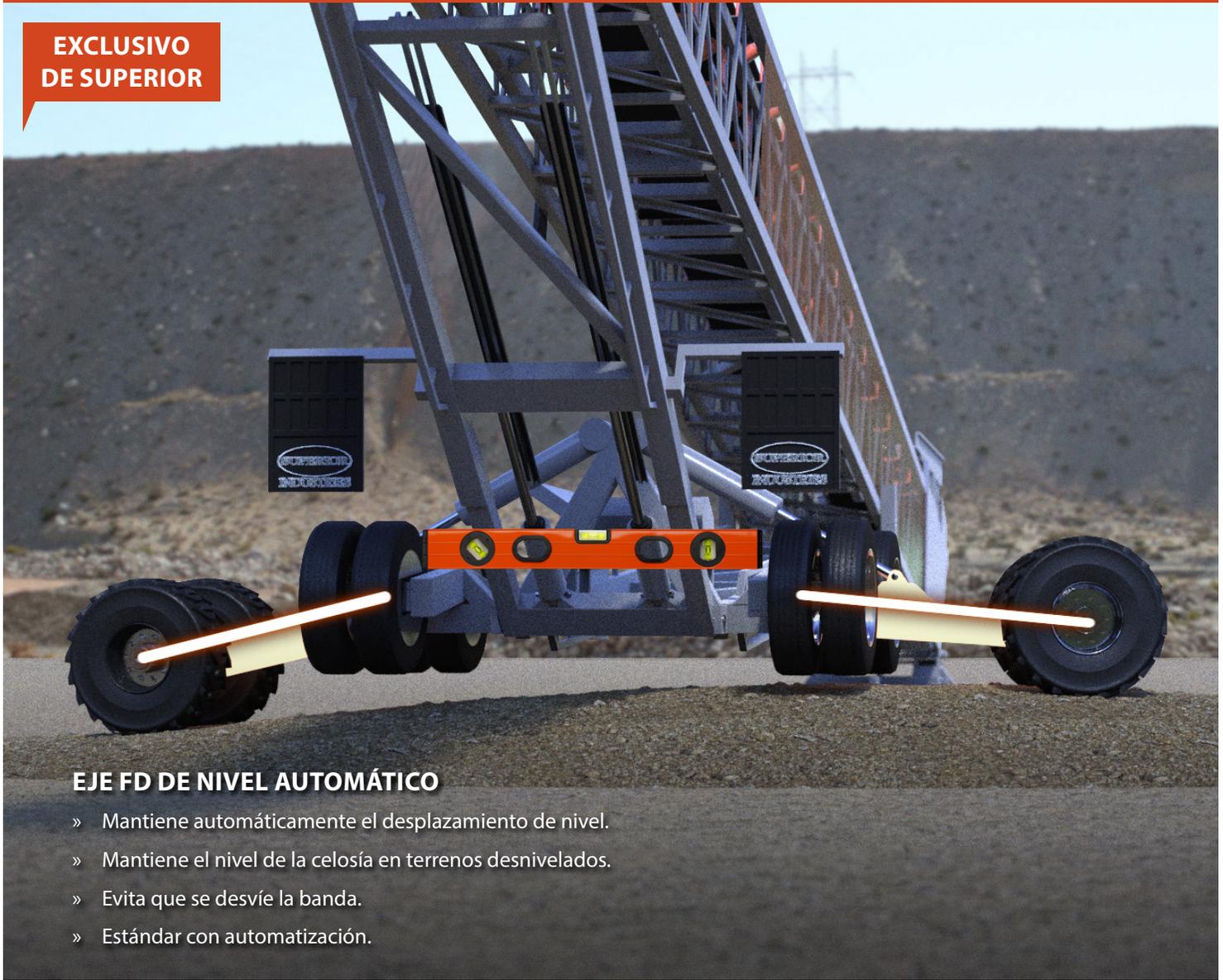
10/ AUTOMATIZACIÓN PILEPRO™

Diseñada de manera interna con una interfaz simple y fácil de entender.

11/ CAJA DE MOVIMIENTO DE LA TOLVA RADIAL

Diseñada para desgaste de roca sobre roca con una saliente interna.

EXCLUSIVO
DE SUPERIOR



EJE FD DE NIVEL AUTOMÁTICO

- » Mantiene automáticamente el desplazamiento de nivel.
- » Mantiene el nivel de la celosía en terrenos desnivelados.
- » Evita que se desvíe la banda.
- » Estándar con automatización.



OPCIÓN DE EJE FD



EJE FD

- » Transfiere hidráulicamente el transportador del modo en serie al radial en segundos.
- » Fue inventado por Superior en 1994 y, desde ese momento, se construyeron más de 800 modelos FD.
- » La tracción planetaria cerrada está bien protegida de los residuos perjudiciales.
- » La suspensión del balancín de deslizamiento equilibra correctamente el transportador y la carga.

CONFIGURACIONES DEL EJE

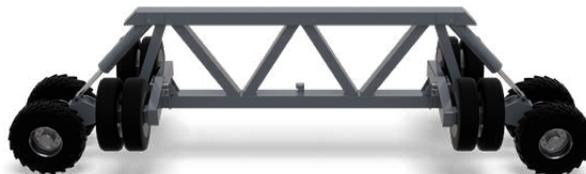


OPCIÓN DE EJE ABATIBLE XTP



EJE OSCILANTE XTP

- » Tire del mango en forma de T para activar el desplazamiento de alimentación; no hay transmisión de la cadena.
- » Transfiere físicamente desde la carretera a la operación en cuestión de minutos.
- » La base de hormigón proporciona una pasarela nivelada.
- » El único brazo de conexión permanece conectado a la máquina; no se deben manipular varias articulaciones.



EJE FD PORTÁTIL DE POZO



EJE PORTÁTIL DE POZO

- » Ambos están hechos de acero fabricado de servicio pesado.
- » Ambos están diseñados para las aplicaciones de mayor capacidad y mayor tonelaje.
- » Ambos están diseñados para remolcar dentro de la cantera.



OPCIONES DE EJE PORTÁTIL DE POZO



ASPECTOS MÁS DESTACADOS



AUTOMATIZACIÓN PILEPRO

AUTOMATIZACIÓN PILEPRO™

- » Los ingenieros internos reducen la dependencia de terceros.
- » El programa paso a paso es fácil de configurar y de entender.
- » La pantalla de diagnóstico permite a los usuarios localizar rápidamente los fallos.
- » Los recordatorios de mantenimiento proactivo señalan las tareas de mantenimiento.
- » El estimador de volumen informa el tonelaje estimado de la pila.
- » Guarda las configuraciones de hasta cuatro configuraciones de pilas únicas.



SISTEMA DE GUÍA DESLIZANTE

SISTEMA DE GUÍA DESLIZANTE

- » No hay áreas de acumulación de material fugitivo.
- » Está comprobado que es más confiable en clima frío.
- » Fácil de ver y fácil acceso para mantenimiento.
- » Conjuntos de retroajuste para transportadores TeleStacker de modelo anterior.



RODILLOS DE LEVA

RODILLOS DE CARGA

- » Los rodillos de gran diámetro soportan el transportador telescópico.
- » El diseño de pivote central soporta el peso equitativamente sobre todos los rodillos.
- » Rodillos en la parte superior e inferior para una mayor estabilidad.

ASPECTOS MÁS DESTACADOS



CHASIS FB®

- » Diseñado con más acero para un refuerzo muy sólido.
- » Estructuras interna y externa completamente reforzadas.
- » La posición perimetral de los cilindros aumenta el soporte estructural.



TOPE DE SEGURIDAD DEL TRANSPORTADOR TELESCÓPICO

- » Supervisa continuamente la tensión del cable al transportador telescópico.
- » Reacciona inmediatamente si se rompe el cable.
- » El dispositivo mecánico cargado de resorte está probado y comprobado en el campo.



PERFIL BAJO

- » Elimina la dependencia del transportador de transferencia para la carga.
- » Acepta la alimentación directa de trituradoras y cribas portátiles.
- » Minimiza la cantidad de cargas en distribución portátil.
- » Reduce los requerimientos de espacio gracias a que hay menos equipo.

CARACTERÍSTICAS



PORTABILIDAD

- » Tracción en 4 ruedas (eje FD)
- » Desplazamiento de alimentación dual (eje XTP)
- » Tomas de eje hidráulico (eje XTP)
- » Anilla de remolque

MOVILIDAD

- » Base del pivote móvil alineada
- » Base del pivote móvil de dos ruedas
- » Guías del eje FD

MANTENIMIENTO

- » Rodillos Moxie®
- » Rodillo de retorno Urathon®
- » Estaciones de rodillos con autoalineantes
- » Estaciones de rodillos de impacto
- » Engrasador automático
- » Pasarelas
- » Empalme vulcanizado

ENTORNO

- » Cubiertas del bastidor principal
- » Cubierta del transportador del agujón
- » Barras de pulverización
- » Pintura epoxi
- » Terminación galvanizada por inmersión en caliente
- » Kit de clima frío

OTRO

- » Varillaje de compensación
- » Balanza de banda
- » Contrapeso a bordo (eje XTP)
- » Actualización de correa
- » Control remoto inalámbrico
- » Fuente de alimentación dual
- » Tolva de descarga

SEGURIDAD

- » Bocina
- » Paro de emergencia
- » Detección de desgarre de banda
- » Detección de desalineación de banda

GALERÍA DE FOTOGRAFÍAS



EJE FD EN MODO DE TRANSPORTE



EXPERIENCIA DE HASTA 5000 TPH



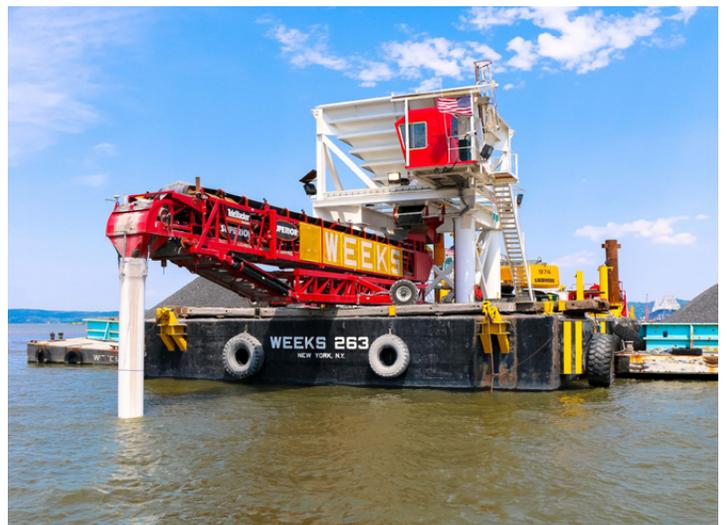
CARGA DE BARCO O BARCAZA



MOTOR AUTÓNOMO (VEA LA HOJA DE ESPECIFICACIONES)

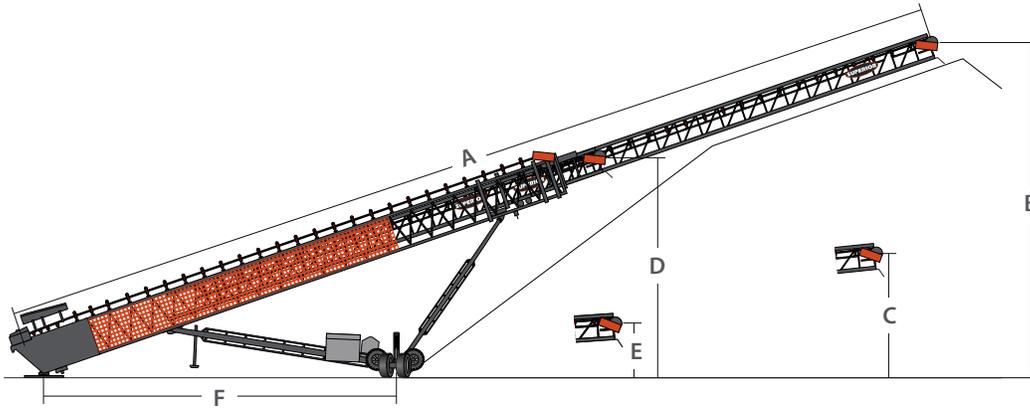


MINERÍA DE LIXIVIACIÓN EN PILAS

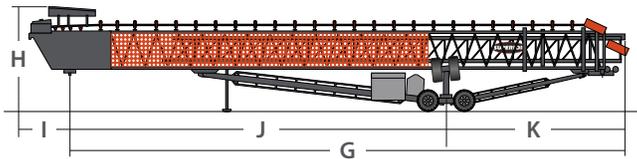


DESCARGA DE BARCAZA/ CUBIERTA DEL DRAGADO

ESPECIFICACIONES TSFD



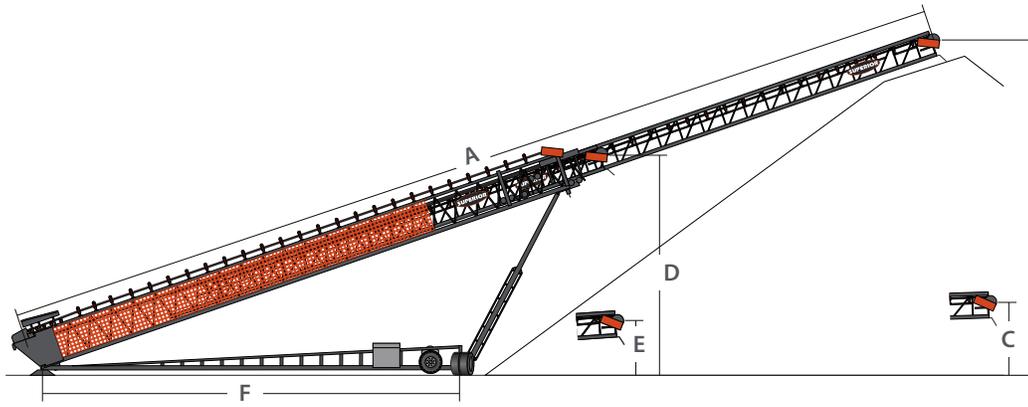
	110'		130'		136'*		140'**		150'		158'*	
	ft x in	m										
ESPECIFICACIONES OPERATIVAS DEL EJE FD (TSFD)												
(A) Longitud del transportador	110'-0"	33,5	130'-0"	39,6	136'-0"	41,5	140'-0"	42,2	150'-0"	45,7	158'-0"	48,0
(B) Altura de descarga extendida máxima	41'-3"	12,6	44'-3"	13,4	44'-0"	13,4	46'-3"	14,4	52'-9"	16,1	48'-10"	14,8
(C) Altura de descarga extendida mínima	18'-10"	5,7	16'-1"	4,9	18'-6"	5,6	19'-6"	5,9	19'-6"	5,9	19'-6"	5,9
(D) Altura de descarga plegada máxima	24'-9"	7,5	26'-1"	7,9	27'-1"	8,2	27'-6"	8,4	30'-10"	9,4	30'-10"	9,4
(E) Altura de descarga plegada mínima	12'-0"	3,6	10'-4"	3,1	12'-8"	3,8	12'-1"	3,7	12'-6"	3,8	12'-4"	3,7
(F) Pivote de ancla hasta el centro del eje	39'-8"	12,1	49'-0"	15,0	55'-4"	16,9	51'-10"	15,8	54'-9"	16,7	70'-11"	21,6



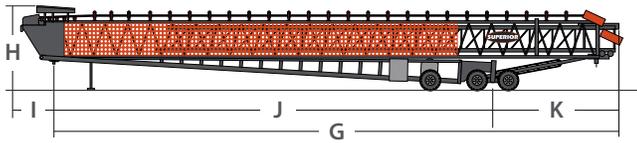
	110'		130'		136'*		140'**		150'		158'*	
	ft x in	m										
ESPECIFICACIONES DE DESPLAZAMIENTO DEL EJE FD (TSFD)												
(G) Longitud de desplazamiento: del pivote de acoplamiento a la parte trasera	60'-0"	18,2	70'-0"	21,3	80'-0"	24,4	75'-1"	22,9	80'-0"	24,4	97'-6"	29,7
(H) Altura de desplazamiento	12'-5"	3,8	12'-1"	3,6	13'-0"	3,9	13'-5"	4,1	13'-10"	4,2	14'-0"	4,3
Ancho de desplazamiento	11'-11"	3,6	11'-11"	3,6	11'-11"	3,6	11'-9"	3,6	11'-11"	3,6	11'-9"	3,5
(I) Del pivote de acoplamiento al extremo del aro de remolque	5'-10"	1,7	5'-10"	1,7	5'-10"	1,7	5'-10"	1,8	5'-11"	1,8	8'-1"	2,4
(J) Del pivote de acoplamiento al eje	37'-11"	11,5	47'-7"	14,5	54'-0"	16,4	51'-2"	15,6	53'-10"	16,4	70'-0"	21,3
(K) Del eje a la polea de cabeza	22'-0"	6,7	21'-5"	6,5	25'-6"	7,7	23'-11"	7,3	26'-1"	27,9	27'-6"	8,3
Tamaño del eje FD	FD40		FD40		FD40		FD40		FD50		FD50	
PESOS												
	lb	kg										
Peso en el eje: ancho de banda de 36"	30 500	13 830	34 800	15 785	36 000	16 329	38 000	17 236	40 000	18 144	53 200	24 131
Peso en el pivote de acoplamiento: ancho de banda de 36"	12 500	5 670	18 300	8 300	13 000	5 897	20 000	9 071	24 600	11 158	16 000	7 257

* Modelo de eje de bajo perfil. ** Diseño optimizado para el envío de contenedores.

ESPECIFICACIONES DE TSSA



	130'		150'		170'		185' **		190'		210' *	
	ft x in	m										
ESPECIFICACIONES OPERATIVAS DE EJE ABATIBLE XTP (TSSA)												
(A) Longitud del transportador	130' -0"	39,6	150' -0"	45,7	170' -0"	51,8	185' -0"	56,2	190' -0"	57,9	210' -0"	64,0
(B) Altura de descarga extendida máxima	44' -4"	13,5	52' -6"	16,0	61' -0"	18,5	64' -11"	19,8	67' -8"	20,5	71' -8"	21,8
(C) Altura de descarga extendida mínima	14' -2"	4,3	15' -10"	4,8	14' -11"	4,5	15' -9"	4,8	16' -1"	5,0	16' -11"	5,2
(D) Altura de descarga plegada máxima	26' -5"	8,0	31' -3"	9,5	38' -6"	11,0	38' -4"	11,7	38' -7"	11,0	41' -2"	12,5
(E) Altura de descarga plegada mínima	9' -7"	2,9	10' -9"	3,2	10' -8"	3,2	10' -10"	3,3	10' -9"	3,2	11' -4"	3,5
(F) Pivote de ancla hasta el centro del eje	48' -6"	14,5	56' -4"	17,0	73' -10"	22,5	73' -5"	22,4	73' -10"	22,5	81' -11"	25,0

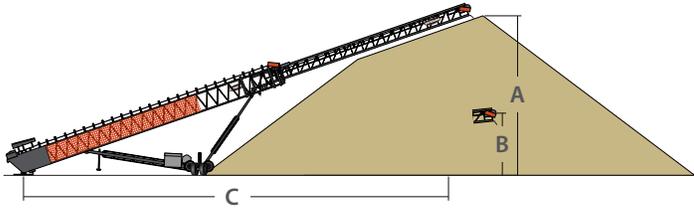


	130'		150'		170'		185' **		190'		210' *	
	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m
ESPECIFICACIONES DE DESPLAZAMIENTO DE EJE ABATIBLE XTP (TSSA)												
(G) Longitud de desplazamiento: del pivote de acoplamiento a la parte trasera	69' -9"	21,2	80' -0"	24,3	100' -0"	30,5	99' -8"	30,4	100' -1"	30,5	113' -1"	34,5
(H) Altura de desplazamiento	12' -7"	3,8	13' -9"	4,2	13' -9"	4,2	15' -9"	4,8	14' -0"	4,2	14' -8"	4,5
Ancho de desplazamiento	11' -11"	3,6	11' -11"	3,6	11' -11"	3,6	12' -1"	3,7	11' -11"	3,6	11' -11"	3,6
(I) Del pivote de acoplamiento al extremo del aro de remolque	6' -6"	2,0	6' -6"	2,0	6' -6"	2,0	5' -10"	1,8	6' -6"	2,0	6' -6"	2,0
(J) Del pivote de acoplamiento al eje	52' -3"	15,9	59' -9"	18,2	77' -3"	23,5	77' -1"	23,5	77' -3"	23,5	85' -6" *	26,0*
(K) Del eje a la polea de cabeza	17' -5"	5,3	20' -4"	6,1	22' -10"	6,9	22' -7"	6,9	22' -10"	6,9	27' -7" *	8,4*

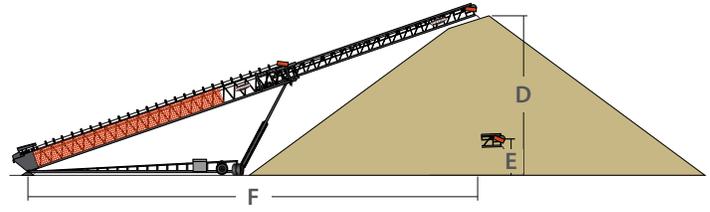
PESOS												
	lb	kg	lb	kg								
Peso en el eje: ancho de banda de 36"	34 400	15 605	38 000	17 235	46 000	20 865	49 000	22 226	47 000	21 318	66 700*	30 255*
Peso en el pivote de acoplamiento: ancho de banda de 36"	19 500	8845	18 550	8414	20 865	9464	26 000	11 793	22 500	10 205	35 700*	16 194*

* Comuníquese con Superior Industries para recibir más información sobre envíos. ** Diseño optimizado para el envío de contenedores.

ESPECIFICACIONES DE LAS PILAS



PILA TSFD



PILA TSSA

	110'		130'		136'		140'		150'		158'	
	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m
DIMENSIONES DE LAS PILAS (TSFD)												
(A) Altura de pila máxima	39'-2"	11,9	43'-0"	13,1	43'-2"	13,1	45'-3"	13,8	50'-0"	15,2	47'-3"	14,4
(B) Altura de pila descendida	15'-6"	4,7	15'-10"	4,8	14'-9"	4,5	17'-4"	5,3	16'-7"	5,0	18'-10"	5,7
(C) Pivote de ancla hasta el centro de la pila	101'-1"	30,8	116'-11"	35,6	120'-2"	36,6	129'-11"	39,6	132'-6"	40,3	146'-4"	44,6

*Modelo de eje de bajo perfil

	130'		150'		170'		185'		190'		210'	
	ft x in	m										
DIMENSIONES DE LAS PILAS (TSSA)												
(D) Altura de pila máxima	44'-5"	13,5	50'-0"	15,2	58'-3"	17,7	63'-3"	19,3	66'-1"	20,1	69'-2"	21,1
(E) Altura de pila de material descendida	11'-5"	3,4	12'-10"	3,9	11'-11"	3,6	13'-9"	4,2	14'-3"	4,3	16'-11"	5,2
(F) Pivote de ancla hasta el centro de la pila	116'-2"	35,4	134'-5"	40,9	157'-6"	48,0	176'-2"	53,7	171'-7"	52,2	189'-3"	57,6

Longitud del transportador	Altura de la pila		Cónica		90°		180°		270°		
	ft	ft x in	m	toneladas	toneladas métricas						
CAPACIDADES DE PILA MÁXIMAS (PILAS MANUALES)*											
110 TSFD	39'-0"	11,8	6600	6000	26 600	24 100	46 500	42 200	66 500	60 300	
130 TSFD	42'-0"	12,8	8400	7600	36 800	33 400	65 200	59 100	93 600	84 900	
130 TSSA	45'-6"	13,8	9000	8200	37 400	34 000	65 800	59 600	94 200	85 500	
136 TSFD-LP	41'-6"	12,6	9300	8400	40 600	36 800	71 900	65 200	103 200	93 600	
140 TSFD	45'-3"	13,8	10 315	9360	42 330	38 400	74 340	67 440	106 440	96 560	
150 TSFD	50'-0"	15,2	12 600	11 400	55 300	50 200	98 100	89 000	140 800	127 700	
150 TSSA	50'-0"	15,2	12 400	11 200	54 100	49 000	95 900	87 000	137 700	124 900	
158 TSFD-LP	47'-0"	14,3	13 100	11 900	55 200	50 100	97 500	88 400	139 700	126 800	
170 TSSA	58'-0"	17,6	17 500	15 900	75 800	68 800	134 000	121 600	192 300	174 500	
185 TSSA	63'-3"	19,3	26 630	24 160	109 000	98 880	191 360	173 600	273 725	248 320	
190 TSSA	66'-0"	20,1	25 300	23 000	111 100	100 800	196 800	178 500	282 600	256 400	
210 TSPP	70'-3"	21,4	36 825	28 154	156 050	119 308	275 275	210 462	395 500	302 381	

*Suposiciones basadas en material, el cual tiene un ángulo de 37° de reposo y 100 PCF (1,6 t/m³) de densidad del material.



TRANSPORTADOR POWERSTACKER®

Transportador portátil de altura variable con ejes que cambian de carretera de alta velocidad a radial



EL EJE FD SE CONECTA CON LOS NEUMÁTICOS RADIALES EN SEGUNDOS



EL PLEGADO DESPLIEGA HIDRÁULICAMENTE AL TRANSPORTADOR

Rock Face to Load Out™



Tecnología patentada





01/ ANILLA DE REMOLQUE

El enganche para remolque ajustable brinda el acoplamiento más seguro.

02/ TOLVA DE RECEPCIÓN RADIAL

El diseño atornillado incluye un protector ajustable en la canaleta de recolección.

03/ POLEA CHEVRON®

Expulsa el material fugitivo para lograr poleas y bandas más duraderas.

04/ ESTACIONES DE RODILLOS SUPERIOR

El diseño de sello confiable protege el rodamiento del material fugitivo.

05/ ESCOBILLA EN V

Protege la polea de cola de golpearse con el material fugitivo dañino.

06/ PLEGADO HIDRÁULICO

El diseño invertido protege las varillas de los cilindros de escombros dañinos durante el funcionamiento.

07/ EJE FD

Transfiere hidráulicamente el transportador del modo en serie al radial en segundos.

08/ DESPLAZAMIENTO DE ALIMENTACIÓN CERRADA

La tracción planetaria cerrada está protegida de los residuos.

09/ RETENEDOR DE BANDA

Protege el transportador y la integridad de la banda durante el plegado/desplegado.

10/ CENTRO DE CONTROL HIDRÁULICO

Elevación, bajado, plegado y desplegado rápidos del transportador.

CARACTERÍSTICAS



01/ ANILLA DE REMOLQUE



02/ TOLVA DE RECEPCIÓN RADIAL



05/ ESCOBILLA EN V



07/ MONTAJE DEL EJE FD



09/ RETENEDOR DE BANDA



10/ CENTRO DE CONTROL HIDRÁULICO

CARACTERÍSTICAS



EJE FD



PLEGADO HIDRÁULICO



ALIMENTACIÓN INTEGRADA



EXTERRA SFL DUAL



BALANZA DE BANDA



TERMINACIÓN GALVANIZADA POR INMERSIÓN EN CALIENTE

PORTABILIDAD

- » Tracción en 4 ruedas (eje FD)
- » Anilla de remolque

FUNCIONAMIENTO

- » Plegado hidráulico
- » Ascenso y descenso hidráulico

MOVILIDAD

- » Alimentación integrada
- » Tracción en todas las ruedas

MANTENIMIENTO

- » Rodillos Moxie®
- » Rodillos de retorno Urathon®
- » Sistema de sellado
- » Rodillos de impacto
- » Bancada de impacto
- » Limpiador de banda doble Exterra® SFL
- » Engrasador automático

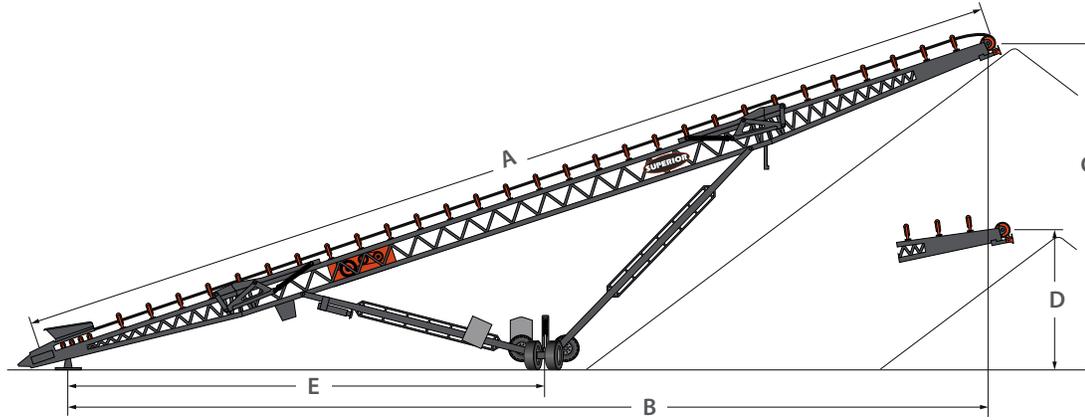
ENTORNO

- » Cubiertas de bandas
- » Pintura epoxi
- » Terminación galvanizada por inmersión en caliente

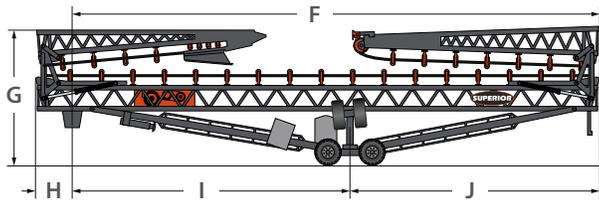
OTRO

- » Balanza de banda
- » Sensor de material SonicScout™
- » Placa de articulación de anclaje
- » Reductor de clase II
- » Tren de descenso
- » Empalme de banda vulcanizado

ESPECIFICACIONES



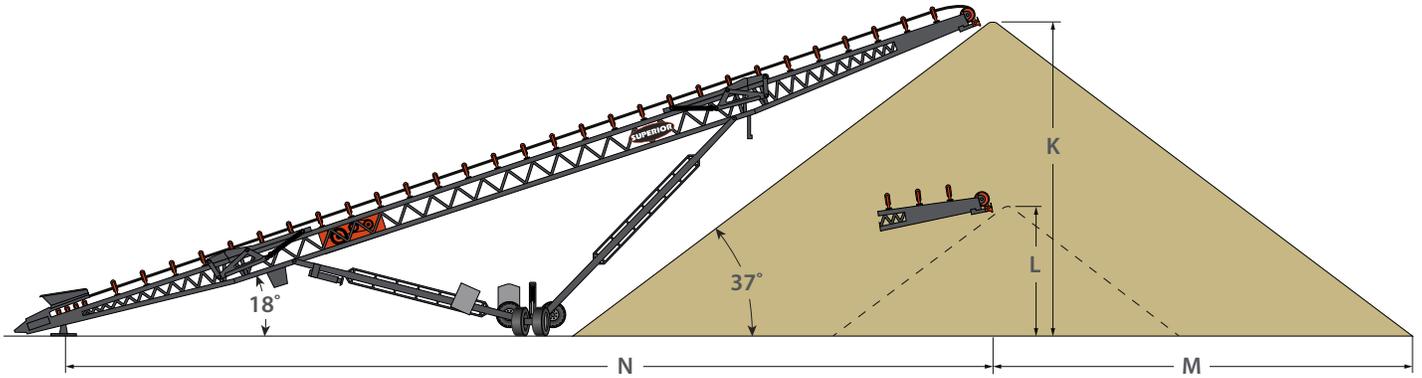
	95'		110'		125'		150'	
	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m
ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO								
(A) Longitud del transportador	95'-0"	29,0	110'-0"	33,5	125'-0"	38,1	150'-0"	45,7
(B) Longitud del transportador sobre el suelo	88'-4"	26,9	102'-0"	31,1	118'-11"	36,2	140'-4"	42,8
(C) Altura elevada hasta el centro de la polea	32'-3"	9,8	36'-4"	11,1	41'-4"	12,6	48'-0"	14,6
(D) Altura descendida hasta el centro de la polea	13'-8"	4,2	17'-2"	5,2	17'-7"	5,4	15'-2"	4,6
(E) Pivote de ancla hasta el centro del eje	47'-7"	14,5	56'-3"	17,2	60'-2"	18,3	79'-6"	24,1



	95'		110'		125'		150'	
	ft x in	m						
ESPECIFICACIONES DE DESPLAZAMIENTO								
(F) Longitud de desplazamiento: del pivote de acoplamiento a la parte trasera	73'-7"	22,4	54'-10"	16,7	64'-9"	19,7	74'-9"	22,7
(G) Altura de desplazamiento	13'-6"	4,2	14'-1"	4,3	14'-0"	4,3	13'-11"	4,2
Ancho de desplazamiento	11'-7"	3,5	11'-8"	3,5	11'-11"	3,6	11'-11"	3,6
(H) Del pivote de acoplamiento al extremo del aro de remolque	5'-1"	1,6	5'-11"	1,8	6'-0"	1,8	5'-11"	1,8
(I) Del pivote de acoplamiento al eje	50'-11"	15,5	29'-2"	8,9	33'-6"	10,2	49'-6"	15,1
(J) Del eje a la polea de cabeza	22'-8"	6,9	25'-8"	7,9	31'-3"	9,5	25'-3"	7,7
Tamaño del eje FD	FD15	FD15	FD20	FD20	FD40	FD40	FD50	FD50

PESOS								
	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg
Peso en el eje: ancho de banda de 36"	17 750	8051	19 940	9044	33 000	14 969	34 200	15 513
Peso en el pivote de acoplamiento: ancho de banda de 36"	4000	1814	3060	1388	3500	1588	10 200	4627

ESPECIFICACIONES DE LAS PILAS



	95'		110'		125'		150'	
	ft x in	m						
DIMENSIONES DE PILA DE MATERIAL								
(K) Altura de pila de material elevada	32'-0"	9,8	37'-0"	11,3	42'-0"	12,8	50'-0"	15,2
(L) Altura de pila de material descendida	12'-4"	3,8	16'-2"	4,9	17'-3"	5,3	13'-8"	4,2
(M) Radio de la pila	41'-1"	12,5	47'-2"	14,4	54'-6"	16,6	61'-8"	18,8
(N) Pivote de ancla hasta el centro de la pila	91'-0"	27,7	104'-6"	31,9	118'-6"	36,2	144'-0"	43,9

Longitud del transportador	Altura de la pila		Cónica		90°		180°		270°		
	ft	ft x in	m	toneladas	toneladas métricas						
CAPACIDADES DE PILA MÁXIMAS (PILAS MANUALES)*											
95'	32'-0"	9,8	3100	2800	13 000	11 800	22 800	20 700	32 700	29 700	
110'	37'-0"	11,3	4700	4300	19 600	17 800	34 500	31 300	49 400	44 800	
125'	42'-0"	12,8	6700	6100	28 100	25 500	49 600	45 000	71 000	64 400	
150'	49'-0"	14,9	11 100	10 100	47 300	42 900	83 500	75 700	119 700	108 600	

* Suposiciones basadas en material, el cual tiene un ángulo de 37° de reposo y 100 PCF (1,6 t/m³) de densidad del material.



TRANSPORTADOR PINNACLE®

El eje del conjunto posterior permite un ángulo de apilamiento de 22° para pilas de mayor capacidad



CONSTRUIR PILAS DE MATERIAL MÁS ALTAS



TRANSPORTADOR PINNACLE DE 36" x 125'



01/ ANILLA DE REMOLQUE

El enganche para remolque ajustable brinda el acoplamiento más seguro.

02/ TOLVA DE RECEPCIÓN RADIAL

El diseño atornillado incluye un protector ajustable en la canaleta de recolección.

03/ POLEA CHEVRON®

Expulsa el material fugitivo para lograr poleas y bandas más duraderas.

04/ ESTACIONES DE RODILLOS SUPERIOR

El diseño de sello confiable protege el rodamiento del material fugitivo.

05/ ESCOBILLA EN V

Protege la polea de cola y la transmisión de golpearse con el material fugitivo dañino.

06/ EJE DEL CONJUNTO POSTERIOR

Crea una inclinada de 22° para pilas de mayor volumen sin enterrar el eje.

07/ EJE FD*

Transfiere hidráulicamente el transportador del modo en serie al radial en segundos.

08/ DESPLAZAMIENTO DE ALIMENTACIÓN CERRADA

La tracción planetaria cerrada está protegida de los residuos.

09/ PLEGADO HIDRÁULICO

El diseño invertido protege las varillas de los cilindros de escombros dañinos durante el funcionamiento.

CONFIGURACIONES DEL EJE

ESTILO DE EJE

Modelo	Ancho fijo portátil	Tubo telescópico	Eje XTP	Ancho fijo portátil de pozo	Eje FD
30" x 80'	■	□	□	□	■
36" x 80'	□	■	□	□	■
30" x 100'	□	■	■	■	■
36" x 100'	□	■	■	■	■
36" x 125'	□	■	■	■	■
42" x 125'	□	■	■	■	■

■ Estándar ■ Opcional □ No disponible

CARACTERÍSTICAS



02/ TOLVA DE RECEPCIÓN RADIAL



03/ POLEA CHEVRON



05/ ESCOBILLA EN V



06/ EJE DEL CONJUNTO POSTERIOR

CARACTERÍSTICAS



EJE XTP



PLEGADO HIDRÁULICO



ASCENSO Y DESCENSO HIDRÁULICO



SISTEMA DE SELLADO



TOLVA DE ALIMENTACIÓN MODULAR



BALANZA DE BANDA



SENSOR SONICSCOUT

PORTABILIDAD

- » Tracción en 4 ruedas (eje FD)
- » Desplazamiento de alimentación dual (eje XTP)
- » Tomas de eje hidráulico (eje XTP)
- » Anilla de remolque

FUNCIONAMIENTO

- » Plegado hidráulico
- » Ascenso y descenso hidráulico

MANTENIMIENTO

- » Rodillos Moxie®
- » Rodillos de retorno Urathon®
- » Sistema de sellado
- » Rodillos de impacto
- » Bancada de impacto
- » Limpiador de banda doble Exterra® SFL
- » Tolva de recepción
- » Engrasador automático

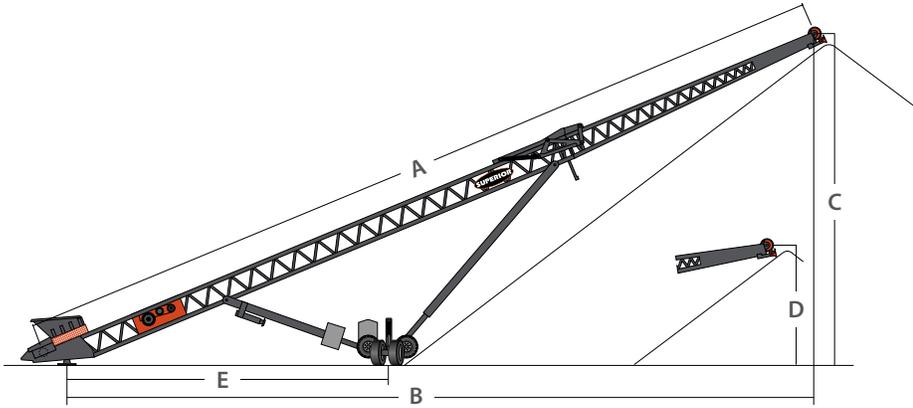
ENTORNO

- » Cubiertas de bandas
- » Pintura epoxi
- » Terminación galvanizada por inmersión en caliente

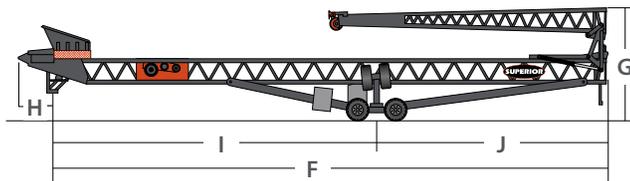
OTRO

- » Balanza de banda
- » Sensor de material SonicScout™
- » Placa de articulación de anclaje
- » Reductor de clase II
- » Empalme de banda vulcanizado
- » Tolva de alimentación modular

ESPECIFICACIONES

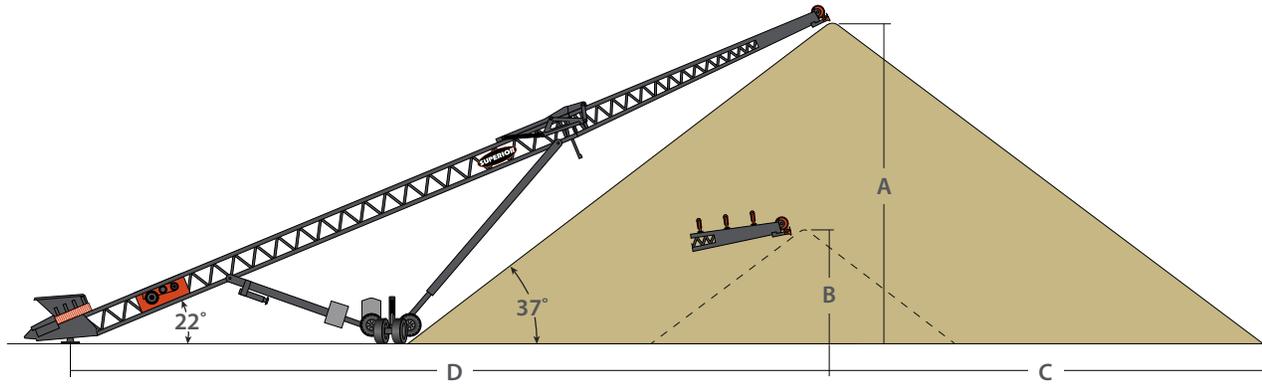


	80'		100'		125'	
	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m
ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO						
(A) Longitud del transportador	80' -0"	24,4	100' -0"	30,5	125' -0"	38,1
(B) Longitud del transportador sobre el suelo	72' -3"	22,0	91' -8"	27,9	116' -4"	35,4
(C) Altura elevada hasta el centro de la polea	32' -5"	9,9	39' -4"	12,0	50' -8"	15,4
(D) Altura descendida hasta el centro de la polea	18' -1"	5,5	20' -1"	6,1	18' -2"	5,4
(E) Pivote de ancla hasta el centro del eje	32' -2"	9,8	39' -4"	11,9	46' -5"	14,2



	80'		100'		125'	
	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m
ESPECIFICACIONES DE DESPLAZAMIENTO						
(F) Longitud de desplazamiento: del pivote de acoplamiento a la parte trasera	53' -7"	16,4	68' -8"	21,0	84' -2"	25,7
(G) Altura de desplazamiento	13' -5"	4,0	13' -2"	4,0	13' -11"	4,2
Ancho de desplazamiento	11' -7"	3,5	12' -2"	3,7	11' -6"	3,5
(H) Del pivote de acoplamiento al extremo del aro de remolque	5' -1"	1,5	5' -7"	1,7	5' -6"	1,7
(I) Del pivote de acoplamiento al eje	34' -7"	10,6	39' -7"	12,1	49' -4"	15,1
(J) Del eje a la polea de cabeza	19' -0"	5,8	29' -1"	8,9	34' -10"	10,6
Tamaño del eje FD (si lo tuviera)	FD15	FD15	FD20	FD20	FD40	FD40
PESOS						
	lb	kg	lb	kg	lb	kg
Peso en el eje: ancho de banda de 36"	20 000	9072	27 250	12 360	39 500	17 917
Peso en el pivote de acoplamiento: ancho de banda de 36"	6500	2948	6300	2858	9500	4309

ESPECIFICACIONES DE LAS PILAS



	80'		100'		125'	
	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m

ESPECIFICACIONES DE LAS PILAS						
(A) Altura de pila de material elevada	33' -0"	10,1	40' -0"	12,2	50' -0"	15,2
(B) Altura de pila descendida	18' -1"	5,5	20' -1"	6,1	18' -2"	5,5
(C) Radio de la pila	42' -2"	12,9	51' -7"	15,8	66' -5"	20,3
(D) Pivote de ancla hasta el centro de la pila	74' -6"	22,7	93' -0"	28,4	114' -7"	35,0

Longitud del transportador	Altura de la pila		Cónica		90°		180°		270°	
	ft	ft x in	m	toneladas	toneladas métricas	toneladas	toneladas métricas	toneladas	toneladas métricas	toneladas

CAPACIDADES DE PILA MÁXIMAS (PILAS MANUALES)*											
80'	33' -0"	10,1	3300	3000	11 700	10 600	20 100	18 200	28 500	25 900	
100'	40' -0"	12,2	6100	5500	21 900	20 000	37 700	34 200	53 600	48 600	
125'	50' -0"	15,2	11 400	10 300	41 400	37 600	71 400	64 800	101 400	92 000	

* Suposiciones basadas en material, el cual tiene un ángulo de 37° de reposo y 100 PCF (1,6 t/m³) de densidad del material.



TRANSPORTADORES RADIALES DE APILAMIENTO

Miles de configuraciones, ¿cuál es la adecuada para usted?



ALTURAS PERSONALIZADAS DE HASTA 200' (60 M)

CARACTERÍSTICAS

- » Cuatro docenas de modelos de base prediseñados para lograr tiempos de entrega más rápidos
- » Docenas de opciones para configurar el apilador con su aplicación
- » Deseo de explorar, inventar y probar opciones completamente nuevas
- » Innovador líder en portabilidad para rápidas transiciones de la carretera al trabajo

ESPECIFICACIONES DEL MODELO DE BASE

Longitud del transportador		Ancho de banda		Profundidad de celosía		Capacidad*		Velocidad de banda	
ft	m	in	mm	in	mm	STPH	MTPH	FPM	MPM
40'	12,2	24"	610	24"	610	300	275	350	105
		30"	762	24"	610	500	450	350	105
		36"	914	24"	610	750	680	400	120
		42"	1067	24"	610	1200	1100	400	120
50'	15,2	24"	610	24"	610	300	275	350	105
		30"	762	24"	610	500	450	350	105
		36"	914	24"	610	750	680	400	120
		42"	1067	24"	610	1200	1100	400	120
60'	18,3	24"	610	24"	610	300	275	350	105
		30"	762	24"	610	500	450	350	105
		36"	914	24"	610	750	680	400	120
		42"	1067	24"	610	1200	1100	400	120
70'	21,3	24"	610	24"	610	300	275	350	105
		30"	762	24"	610	500	450	350	105
		36"	914	24"	610	750	680	400	120
		42"	1067	30"	762	1200	1100	400	120
80'	24,4	24"	610	30"	762	300	275	350	105
		30"	762	30"	762	500	450	350	105
		36"	914	30"	762	750	680	400	120
		42"	1067	30"	762	1200	1100	400	120
90'	27,4	24"	610	30"	762	300	275	350	105
		30"	762	30"	762	500	450	350	105
		36"	914	30"	762	750	680	400	120
		42"	1067	36"	914	1200	1100	400	120
95'	29,0	24"	610	30"	762	300	275	350	105
		30"	762	30"	762	500	450	400	120
		36"	914	30"	762	750	680	400	120
		42"	1067	36"	914	1200	1100	400	120
100'	30,5	24"	610	30"	762	300	275	350	105
		30"	762	30"	762	500	450	400	120
		36"	914	30"	762	750	680	400	120
		42"	1067	36"	914	1200	1100	400	120
110'	33,5	24"	610	36"	914	300	275	350	105
		30"	762	36"	914	500	450	400	120
		36"	914	36"	914	750	680	400	120
		42"	1067	36"	914	1200	1100	400	120
125'	38,1	24"	610	36"	914	300	275	350	105
		30"	762	36"	914	500	450	350	105
		36"	914	36"	914	750	680	400	120
		42"	1067	36"	914	1200	1100	350	105
150'	45,7	24"	610	36"	914	300	275	350	105
		30"	762	42"	1067	500	450	350	105
		36"	914	42"	1067	750	680	400	120
		42"	1067	42"	1067	1200	1100	400	120

Todos los modelos de base incluyen lo siguiente:

- » Anchos de banda de 24", 30", 36" y 42" (610, 762, 914 y 1067 mm).
- » Capacidades de producción de 300 – 1200 STPH (375 – 1100 MTPH), dependiendo de la densidad y el tamaño del material.

*La capacidad puede cambiar según la densidad del material y el tamaño de la granulación.

ESPECIFICACIONES DEL MODELO DE BASE

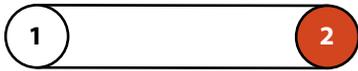
CONFIGURACIÓN DE TRANSMISIÓN

Las transmisiones de la sección de cabeza incluyen una polea de tambor revestida CEMA. Transmisión de envoltura única incluye una poleas de tambor revestida CEMA y una polea de inflexión Chevron® CEMA en la cola. Actualizaciones disponibles a poleas Mine o Super Duty.

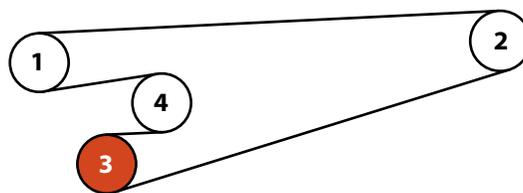
Ancho de banda		40'	50'	60'	70'	80'	90'	95'	100'	110'	125'	150'
Clase I, Sección de cabeza (1)	24"	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□
	30"	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	□
	36"	■	■	■	■	■	■	■	■	□	□	□
	42"	■	■	■	□	□	□	□	□	□	□	□
Clase I, Envoltura única (2)	24"	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	■
	30"	□	□	□	□	□	□	□	□	□	■	■
	36"	□	□	□	□	□	□	□	□	■	■	■
	42"	□	□	□	■	■	■	■	■	■	■	■

■ Estándar □ Disponible a pedido

(1) TRANSMISIÓN DE LA SECCIÓN DE CABEZA



(2) TRANSMISIÓN DE ENVOLTURA ÚNICA



- 01/ POLEA CHEVRON
- 02/ CABEZA/TRANSMISIÓN DE POLEA DE TAMBOR
- 03/ ENVOLTURA/TRANSMISIÓN DE POLEA DE TAMBOR
- 04/ POLEA DE INFLEXIÓN DE ALETAS CHEVRON

● POLEA MOTRIZ



POLEA CHEVRON

Las aletas en forma de V rechazan el material fugitivo de la cola, lo que extiende la vida útil de las bandas.



POLEA DE TAMBOR

Diseñada y construida por Superior para la sección de cabeza. Actualización del revestimiento o el modelo.

TENSOR DE LA BANDA



MARTINETE MECÁNICO

Diseñado y construido con bastidores con recubrimiento de polvo y varillas ACME.

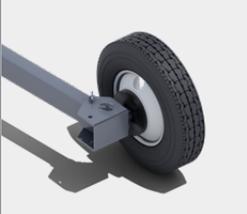


GRAVEDAD

Ajuste automáticamente para el estiramiento de la banda en transportador más largos.

GUÍA DE CONFIGURACIÓN DEL TRANSPORTADOR

CONFIGURACIONES DEL EJE

Longitud del transportador	Ancho de banda				
		Ancho fijo portátil	Tubo telescópico	Ancho fijo portátil de pozo	Eje FD
		Levante los neumáticos del piso, tire de los pasadores y haga girar manualmente el neumático para inclinar la posición de desplazamiento radial o por carretera	El tubo telescópico se retrae para caber en el ancho legal de carreteras o se extiende para crear estabilidad con apilador más largos. Utiliza la misma función giratoria que el eje portátil de ancho fijo	Un único eje de viga más robusto diseñado para las unidades que no necesitan ser portátiles para la carretera. Utiliza la misma función giratoria para rotar los neumáticos para el transporte dentro de la cantera o la mina	Los neumáticos de desplazamiento radial se ponen en posición hidráulicamente para un tiempo de transición más rápido de la posición desplazamiento por carretera a la posición de desplazamiento radial. Para los productores que viajan con frecuencia de sitio a sitio
40'	24", 30", 36", 42"	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
50'	24", 30", 36", 42"	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
60'	24", 30", 36"	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
60'	42"	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
70'	24", 30"	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
70'	36", 42"	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
80'	24", 30", 36", 42"	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	FD15
90'	24", 30", 36", 42"	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	FD15
95'	24", 30", 36", 42"	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	FD15
100'	24", 30", 36"	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	FD20
100'	42"	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	FD20
110'	24", 30", 36", 42"	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	FD20
125'	24", 30", 36", 42"	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	FD40
150'	24", 30", 36", 42"	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	FD40

Estándar Opcional Disponible a pedido

TREN DE DESCENSO



TREN DE DESCENSO

Ajuste de pasador manual, manivela manual o ascenso y descenso hidráulico.



TOMAS DEL EJE

Elevan el eje hidráulicamente para disminuir la presión de la rueda y la giran a la posición radial.

GUÍA DE CONFIGURACIÓN DEL TRANSPORTADOR

EMPALMES DE LA BANDA

Un plegado superior manual necesita equipo y tiempo extra mientras que la operación de pliegue hidráulico se logra con el toque de un botón en el panel de control.

	40'	50'	60'	70'	80'	90'	95'	100'	110'	125'	150'
Empalme atornillado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						
Plegado superior manual (1)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						
Plegado superior hidráulico (2)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						

Estándar Opcional Disponible a pedido



PLEGADO SUPERIOR MANUAL



PLEGADO HIDRÁULICO

El cilindro hidráulico invertido patentado protege a las varillas del polvo y los residuos.

ELEVACIÓN DEL TRANSPORTADOR



PASADOR MANUAL (CONFIGURACIÓN DE LA BASE)

El ascenso y descenso manual requiere equipo y tiempo extra.



FUNCIONAMIENTO HIDRÁULICO

El funcionamiento hidráulico se logra con el toque de un botón en el panel de control.

GUÍA DE CONFIGURACIÓN DEL TRANSPORTADOR

BANDA DEL TRANSPORTADOR

Hay muchas actualizaciones de bandas disponibles además de la más popular que se muestra a continuación.



3 CAPAS 330# 3/16" x 1/16"

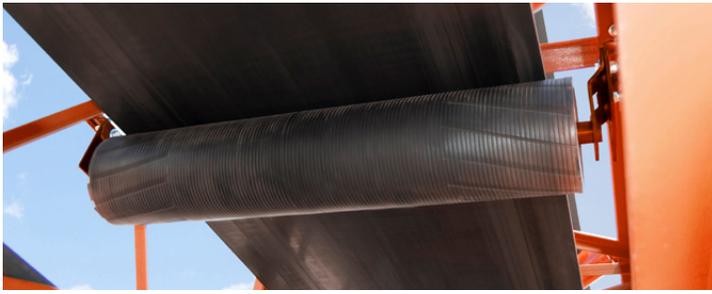
Carcasa dura de poliéster/nylon y resistencia a la abrasión.



GRAPAS CHEVRON

Populares por las aplicaciones inclinadas en agregado y reciclaje.

ALINEACIÓN DE LA BANDA



RODILLO DE RETORNO NAVIGATOR®

Provee una alineación de la banda continua sin producir daños por contacto lateral.



ESTACIONES DE RODILLOS DE CARGA CON AUTOALINEANTES

Las bandas mal alineadas hacen contacto con los rodillos laterales, las estaciones de rodillos giran y centran a la banda.

RASPADORES DE BANDA EXTERRA®



LIMPIADOR PRIMARIO

La cuchilla primaria estándar tiene hasta 40 % más de uretano que la de la competencia.



LIMPIADOR SECUNDARIO

Tramos segmentados con puntas de carburo de tungsteno para una vida útil prolongada.



LIMPIADOR DUAL SFL

La cuchilla primaria y secundaria en un polo. Mantiene la presión adecuada en favor de la vida útil de la cuchilla.

GUÍA DE CONFIGURACIÓN DEL TRANSPORTADOR

TOLVAS DE RECEPCIÓN



CANALETA DE RECOLECCIÓN (BASE)

Pequeño objetivo con faldones entre la banda y la zona de carga.



CAJA DE MOVIMIENTO

Las salientes atrapan el material (roca sobre roca) y ofrece un objetivo de mayor tamaño para el transportador de alimentación.



RECEPCIÓN RADIAL

Los lados inclinados (roca sobre acero) ofrecen un objetivo de mayor tamaño para que los transportadores alimenten la zona de carga.



ALIMENTACIÓN MODULAR

Lados mucho más inclinados con extensiones de aletas que permiten la alimentación con cubetas o compuertas tipo almeja.

ZONA DE CARGA



SISTEMA DE SELLADO

Mantiene un sello hermético entre la banda y el faldón para evitar los derrames.



BANCADA DE IMPACTO

Las barras de impacto que absorben energía protegen las bandas del material que pueda llegar a caer. Para aplicaciones de grandes capacidades.



ESTACIONES DE RODILLOS DE IMPACTO

Actúa como amortiguación para prevenir que el material que caiga dañe a la banda.



SOPORTE DE IMPACTO

Los segmentos de barras de impacto que absorben energía protegen las bandas del material que pueda llegar a caer.

ESTACIONES DE RODILLOS



RODILLOS MOXIE®

HDPE quita el material pegajoso para prevenir acumulaciones en los rodillos y lograr una mejor alineación de la banda.



RODILLOS DE RETORNO URATHON®

El uretano quita el material pegajoso para prevenir acumulaciones en los rodillos y lograr una mejor alineación de la banda.



SELLOS DE ESTACIONES DE RODILLOS DE APLICACIÓN ESPECÍFICA

Sellos de estaciones de rodillos de aplicación específica para una mejor protección de los rodamientos en condiciones de polvo o humedad.

GUÍA DE CONFIGURACIÓN DEL TRANSPORTADOR

TERMINACIÓN DEL BASTIDOR



TERMINACIÓN GALVANIZADA

Un revestimiento de zinc por inmersión en caliente protege al acero de la contaminación del aire y el óxido.



PINTURA CLASE 2 O 3

Un revestimiento de zinc protege al acero de la contaminación del aire y el óxido. Una terminación de alto rendimiento extiende la vida útil del acero en condiciones destructivas.

CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES



COMPONENTES INOXIDABLES

Actualización a bastidores, ejes y hardware resistentes a la corrosión.



PANELES PRESURIZADOS

Previene la entrada de cualquier gas o polvo peligroso dentro del recinto.



CUBIERTAS DE BANDAS

Protege los materiales transportados de condiciones y evita la dispersión de polvos.

MOTOR AUTÓNOMO

- » Útil en áreas remotas sin electricidad
- » Siga la producción de su planta de guías
- » Motor diésel montado en chasis
- » Modelos de motor estándar o personalizados

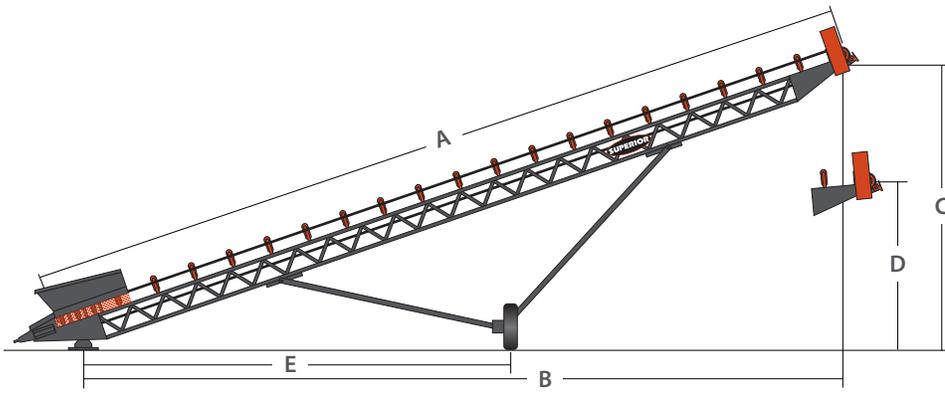


TRANSPORTADORES SLIDE-STAC™

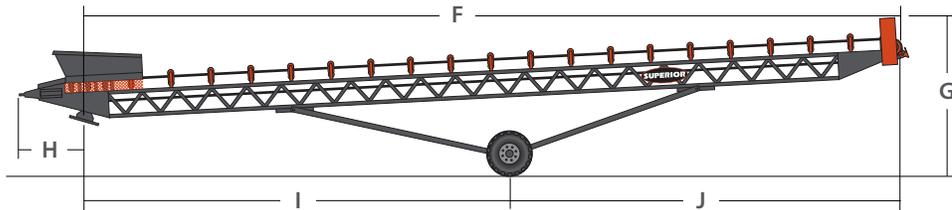
- » Tres apiladores radiales en una carga remolcable
- » Transportadores de 60 o 70 pies (18 o 20 m) de longitud
- » Hace rodar de forma segura los transportadores de las cargas apiladas
- » Es más seguro que recolectar o levantar la carga



ESPECIFICACIÓN



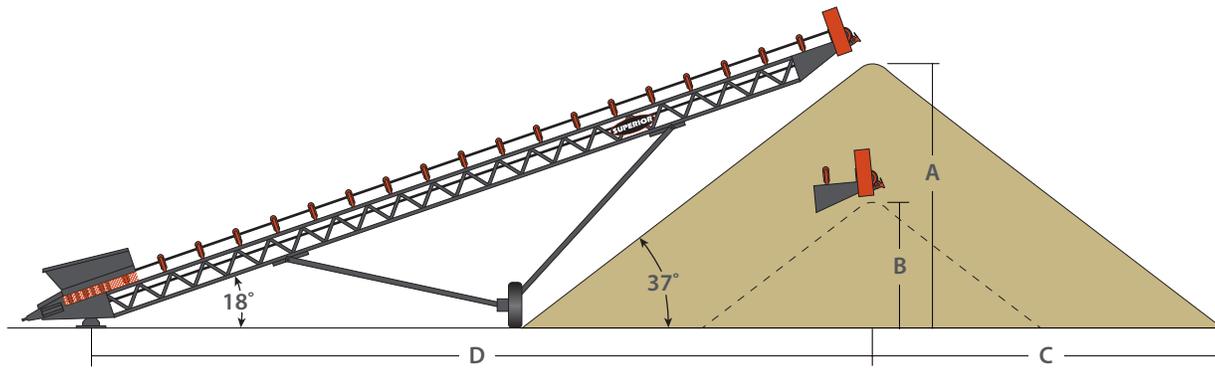
	50'		60'		80'		95'		100'		110'		125'		150'	
	ft x in	m														
ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO																
(A) Longitud del transportador	50'-0"	15,2	60'-0"	18,2	80'-0"	24,4	95'-0"	29,0	100'-0"	30,4	110'-0"	33,5	125'-0"	38,1	150'-0"	45,7
(B) Longitud del transportador sobre el suelo	45'-9"	14,0	55'-2"	16,8	74'-0"	22,5	88'-7"	27,0	93'-0"	28,5	102'-0"	31,1	116'-2"	35,4	139'-9"	42,6
(C) Altura elevada hasta el centro de la polea	17'-11"	5,5	21'-4"	6,5	28'-1"	8,3	31'-7"	9,6	33'-11"	10,3	36'-0"	11,0	40'-11"	12,2	49'-6"	15,1
(D) Altura descendida hasta el centro de la polea	12'-5"	3,8	13'-0"	3,9	14'-1"	4,2	14'-4"	4,3	13'-6"	4,1	17'-0"	5,2	19'-5"	5,9	17'-11"	5,5
(E) Pivote de ancla hasta el centro del eje	25'-5"	7,8	31'-2"	9,5	40'-11"	12,4	48'-4"	14,6	51'-5"	15,6	56'-7"	16,9	60'-2"	18,4	77'-3"	23,6



	50'		60'		80'		95'		100'		110'		125'		150'	
	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m										
ESPECIFICACIONES DE DESPLAZAMIENTO																
(F) Longitud de desplazamiento: del pivote de acoplamiento a la parte trasera	49'-5"	15,1	59'-5"	18,1	63'-7"	19,4	73'-8"	22,3	78'-8"	24,0	60'-10"	18,6	70'-9"	21,6	80'-7"	24,6
(G) Altura de desplazamiento	11'-8"	3,6	11'-0"	3,3	12'-3"	3,7	14'-1"	4,2	13'-6"	4,2	14'-1"	4,3	14'-0"	4,3	13'-11"	4,2
Ancho de desplazamiento	11'-6"	3,5	12'-0"	3,6	11'-9"	3,5	11'-9"	3,5	12'-0"	3,6	12'-8"	3,9	11'-11"	3,6	11'-11"	3,6
(H) Del pivote de acoplamiento al extremo del aro de remolque	5'-3"	1,6	5'-3"	1,6	5'-2"	1,6	5'-2"	1,6	5'-3"	1,6	5'-11"	1,8	6'-0"	1,8	5'-11"	1,8
(I) Del pivote de acoplamiento al eje	24'-8"	7,6	30'-10"	9,4	40'-9"	12,5	48'-5"	14,8	53'-8"	16,4	29'-2"	8,9	33'-6"	10,2	49'-6"	15,1
(J) Del eje a la polea de cabeza	24'-9"	7,6	28'-7"	8,7	22'-10"	7,0	25'-3"	7,3	24'-11"	7,6	25'-8"	7,9	31'-3"	9,5	25'-3"	7,7
Tamaño del eje FD (si lo tuviera)	FD15	FD15	FD15	FD15	FD15	FD15	FD15	FD15	FD20	FD20	FD40	FD40	FD40	FD40	FD50	FD50
PESOS																
	lb	kg	lb	kg	lb	kg										
Peso en el eje: ancho de banda de 36"	7000	3175	7500	3402	11 300	5125	14 000	6350	18 000	8165	33 000	14 969	33 000	14 969	34 200	15 513
Peso en el pivote de acoplamiento: ancho de banda de 36"	625	283	925	420	3000	1361	2500	1134	2000	907	3500	1588	3500	1588	10 200	4627

NOTA: 80' (24,3 m) y mayores tienen pliegues en la estructura para desplazamiento por carretera.

ESPECIFICACIÓN DE LAS PILAS



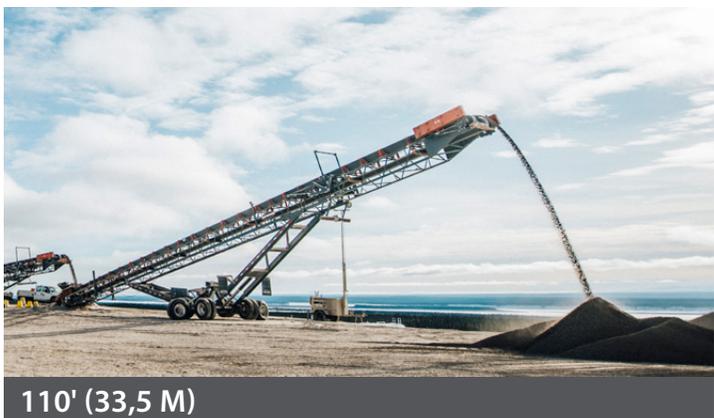
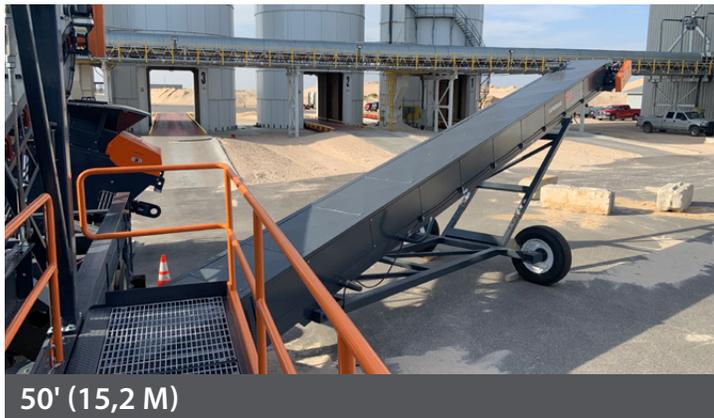
	50'		60'		80'		95'		100'		110'		125'		150'	
	ft x in	m														
ESPECIFICACIONES DE LAS PILAS																
(A) Altura de pila de material elevada	18'-6"	5,7	21'-6"	6,5	28'-0"	8,5	32'-0"	9,7	34'-0"	10,4	37'-0"	11,3	42'-0"	12,8	49'-0"	14,9
(B) Altura de pila descendida	11'-2"	3,4	11'-0"	3,4	13'-3"	4,1	13'-0"	4,0	16'-2"	4,9	17'-3"	5,3	17'-3"	5,3	13'-8"	4,2
(C) Radio de la pila	21'-0"	6,4	27'-0"	8,2	36'-6"	11,2	41'-4"	12,6	42'-9"	13,0	47'-0"	14,3	55'-4"	16,9	61'-10"	18,9
(D) Pivote de ancla hasta el centro de la pila	47'-10"	14,6	57'-6"	17,6	76'-5"	23,3	90'-6"	27,6	95'-3"	29,1	104'-6"	31,9	119'-0"	36,2	143'-4"	43,7

Longitud del transportador	Altura de la pila		Cónica		90°		180°		270°	
	ft	ft x in	m	toneladas	toneladas métricas	toneladas	toneladas métricas	toneladas	toneladas métricas	toneladas

CAPACIDADES DE PILA MÁXIMAS (PILAS MANUALES)*											
50'	16'-5"	5,0	408	370	1751	1589	3093	2807	4435	4025	
60'	19'-6"	5,9	684	620	2971	2696	5259	4772	7546	6848	
80'	25'-10"	7,8	1589	1442	6901	6262	12 213	11 083	17 525	15 903	
95'	31'-0"	9,4	2747	2493	11 834	10 738	20 920	18 984	30 007	27 229	
100'	31'-7"	9,6	2904	2635	12 854	11 664	22 803	20 692	32 753	29 721	
110'	34'-11"	10,6	3923	3560	17 140	15 553	30 356	27 546	43 573	39 540	
125'	39'-9"	12,1	5791	5255	25 318	22 974	44 844	40 694	64 371	58 413	
150'	44'-4"	13,5	8033	7289	36 755	33 353	65 476	59 416	94 198	85 479	
180'	57'-2"	17,4	17 221	15 627	75 523	68 533	133 826	121 439	192 129	174 346	
200'	63'-10"	19,4	23 980	21 760	104 981	95 264	185 981	168 767	266 982	242 271	

* Suposiciones basadas en material, el cual tiene un ángulo de 37° de reposo y 100 PCF (1,6 t/m³) de densidad del material.

GALERÍA DE FOTOGRAFÍAS





TRANSPORTADORES SLIDE-STAC™

Tres transportadores radiales de apilamiento en una carga remolcable



TRANSPORTADORES SLIDE-STAC

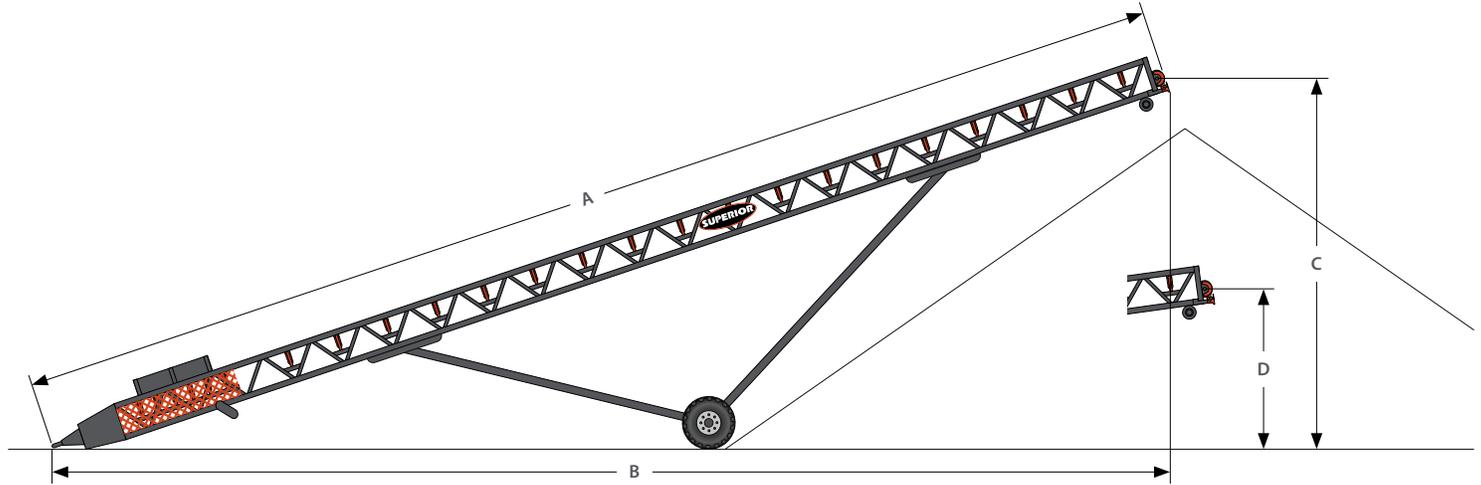


COMPONENTES SUPERIOR

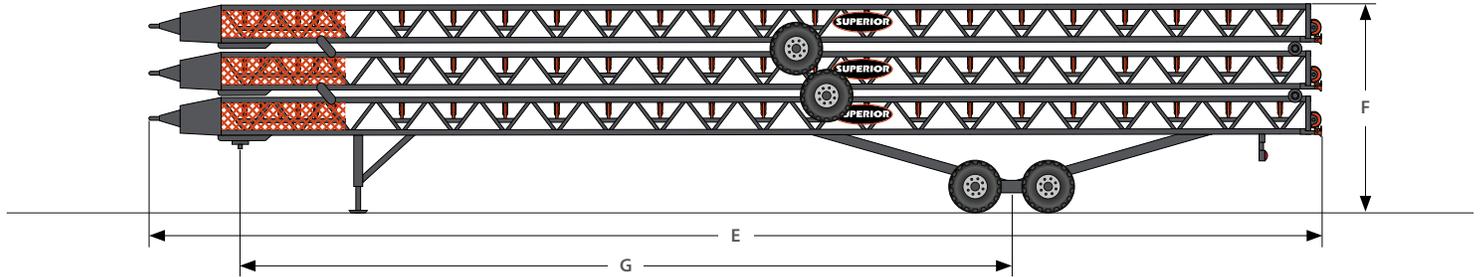
Rock Face to Load Out™



ESPECIFICACIONES



	36" x 60'						36" x 70'					
	Unidad superior		Unidad media		Unidad del remolque		Unidad superior		Unidad media		Unidad del remolque	
	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m
ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO												
(A) Longitud del transportador	59'-8"	18,2	59'-8"	18,2	59'-8"	18,2	69'-8"	21,2	69'-8"	21,2	69'-8"	21,2
(B) Longitud del transportador sobre el suelo	56'-6"	17,2	56'-9"	17,3	56'-9"	17,3	66'-0"	20,1	66'-1"	20,1	66'-3"	20,2
(C) Altura elevada hasta el centro de la polea	20'-7"	6,2	19'-10"	6,0	19'-11"	6,0	23'-8"	7,2	23'-6"	7,1	23'-1"	7,0
(D) Altura descendida hasta el centro de la polea	8'-9"	2,6	8'-4"	2,5	7'-10"	2,3	10'-3"	3,1	9'-9"	2,9	7'-6"	2,2
Mayor ángulo de pendiente	18,8°		17,8°		18,0°		18,5°		18,4°		18,0°	



	36" x 60'		36" x 70'	
	ft x in	m	ft x in	m
ESPECIFICACIONES DE DESPLAZAMIENTO				
(E) Longitud de desplazamiento (m)	59'-0"	18,0	69'-0"	21,0
(F) Altura de desplazamiento (m)	13'-1"	4,0	13'-5"	4,0
Ancho de desplazamiento (m)	11'-11"	3,6	11'-11"	3,6
(G) Del pasador principal al eje (m)	36'-11"	11,2	49'-2"	15,0
PESOS				
	lb	kg	lb	kg
Peso en el eje (kg)	24 659	11 185	28 263	12 819
Peso en el pivote de acoplamiento (kg)	6752	3062	11 193	5077



TRANSPORTADOR ESPARCIDOR

Para construir y mantener grandes volúmenes de reservas en espacios limitados y lineales.

CARACTERÍSTICAS

- » El sistema del transportador se monta sobreesportes a cualquier altura
- » Construcción de celosía de servicio pesado, diseñada según los requisitos de capacidad
- » Construcción de bastidores de canal con conexión a vigas para instalaciones dentro de un edificio
- » Pasarelas de longitud total que permiten acceder al transportador para su mantenimiento
- » El carro esparcidor puede dirigir el material a cualquier lado del sistema del transportador a través de
 - » Chutes de descarga con desviador de materiales
 - » Transportador reversible

APLICACIONES

- » Construya pilas de material lineales de gran volumen en un terreno limitado
- » Construya una pila de regulación linear sobre el transportador para recolectora de túnel
- » Llene contenedores dentro de un edificio
- » Diseñadas para su aplicación

GALERÍA DE FOTOGRAFÍAS





TRANSPORTADOR TRAILBLAZER®

Transportador de base portátil con ensamblado previo que se pliega en carga portátil para carretera.



CARACTERÍSTICAS

- » 500' de transportadores terrestres en una carga
- » Completamente instalado y en operación en un solo turno
- » Menor potencia total que los transportadores de salto
- » Fácil de reubicar
- » Punto de transferencia único que reduce el mantenimiento





01/ PASADOR

Se conecta al enganche de quinto neumático para paquete remolcable.

02/ POLEA DE INFLEXIÓN

Mejora la tracción de la banda alrededor de la polea motriz y reduce la tensión perjudicial.

03/ TENSOR DE GRAVEDAD

Asegura una tensión adecuada de la banda cerca de la polea motriz para evitar derrames.

04/ ANILLO DE SUSPENSIÓN

Instalado en los puntos de unión que requieren asistencia para elevación.

05/ BISAGRA DEL TRANSPORTADOR

Estructura unida en secciones de 10'-6" (3,2 m) para el plegado y el desplegado.

06/ SOPORTES

Almacenados convenientemente sobre enganches de quinto neumático durante el transporte.

07/ ESCOBILLA EN V

Protege la polea de cola y la transmisión de golpearse con el material fugitivo dañino.

08/ ESTACIÓN DE RODILLOS CON ALINEACIÓN AUTOMÁTICA

Los rodillos guía cóncavos laterales de uretano evitan el daño a las bandas.

09/ RODILLO DE RETORNO NAVIGATOR®

Guía y centra de manera constante la banda para prevenir la desalineación.

10/ POLEA CHEVRON®

Expulsa el material fugitivo para lograr poleas y bandas más duraderas.

ASPECTOS MÁS DESTACADOS



PAQUETE DE 84 FT (25,6 M)



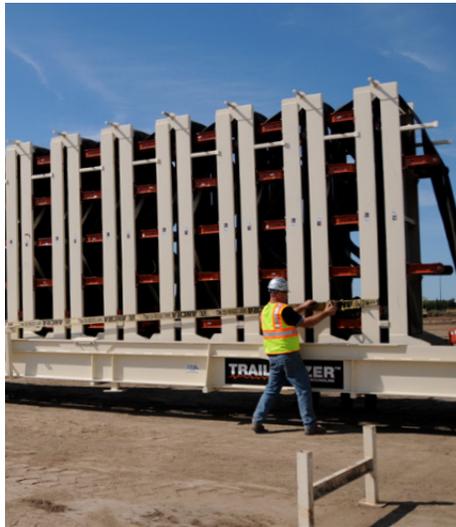
CONFIGURACIÓN RÁPIDA



AJUSTE DE ENROLLADO O DESENLROLLADO



SOPORTES



SECCIONES PLEGADAS SEGURAS



TOLVA DE RECEPCIÓN



TREN DE DESCENSO CON MANIVELA HACIA ABAJO

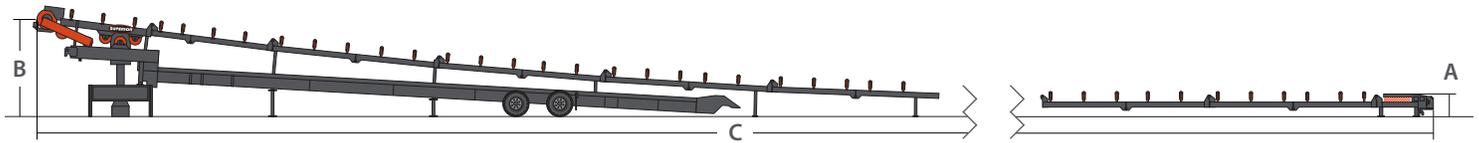


PROTECCIÓN DE LA SUPERFICIE

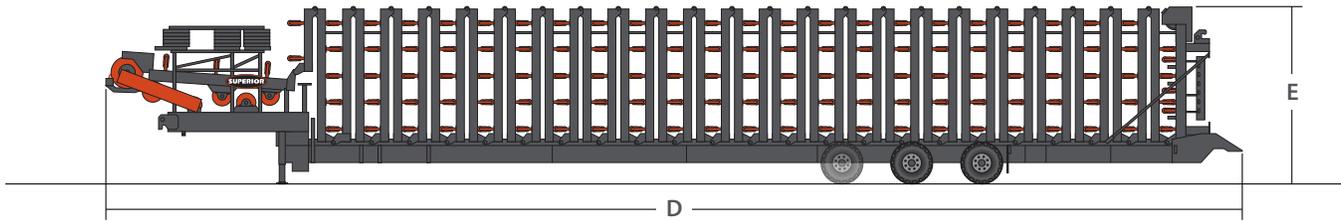


500 FT (150 M)

ESPECIFICACIONES



	48" x 250'		36" x 500'		42" x 500'	
	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m
ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO						
(A) Altura de alimentación a la tolva	4'-5"	1,3	4'-2"	1,3	4'-4"	1,3
(B) Altura de descarga al centro de la polea de cabeza	12'-9"	3,8	12'-6"	3,8	12'-6"	3,8
(C) Longitud del transportador	250'-0"	75,6	500'-0"	152,4	500'-0"	152,4
CAPACIDADES						
	STPH	MTPH	STPH	MTPH	STPH	MTPH
Capacidad	2000	1814	1000	907	1500	1360



	48" x 250'	36" x 500'	42" x 500'	48" x 250'	36" x 500'	42" x 500'
	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m
ESPECIFICACIONES DE DESPLAZAMIENTO						
(D) Longitud de desplazamiento (m)	56'-0"	17,1	89'-4"	27,2	92'-0"	28,0
(E) Altura de desplazamiento (m)	14'-0"	4,2	14'-0"	4,3	14'-0"	4,3
Ancho de desplazamiento (m)	11'-11"	3,6	11'-4"	3,5	11'-10"	3,6
PESOS						
	lb	kg	lb	kg	lb	kg
Peso en el eje (kg)	40 000	18 144	41 500	18 824	47 500	21 545
Peso en el pivote de acoplamiento (kg)	35 500	16 102	28 000	12 700	40 000	18 143



TRANSPORTADOR ZIPLINE®

Sistema terrestre modular de diseño previo pensado para instalaciones sencillas

CARACTERÍSTICAS

- » Ensamble rápido y sencillo
- » Secciones de cabeza, intermedias y de cola con diseño previo
- » Longitudes personalizables de hasta 2500'
- » Anchos de banda de 30" a 48"

	TRANSPORTADOR ZIPLINE	TRANSPORTADOR EXT ZIPLINE
Anchos de banda	30"- 42"	30" - 48"
Longitudes del transportador	Menos de 1000'	1000' – 2500'
Secciones intermedias	Unión de secciones de 10' con soportes en H	Secciones autónomas de tabla superior de 40'
Instalación	Instalación en dos días por 1000'	Requiere hardware. Los tensores de torre requieren montaje. Más tiempo que el transportador Zipline estándar, pero mucho menos tiempo que los diseños terrestres.
Ingeniería	Secciones de diseño previo	Secciones de diseño previo. Ingeniería requerida para diseñar los cimientos de la sección de cabeza de los tensores. La fase de ingeniería utiliza el software de análisis de bandas para confirmar la presión de la potencia del tensor.

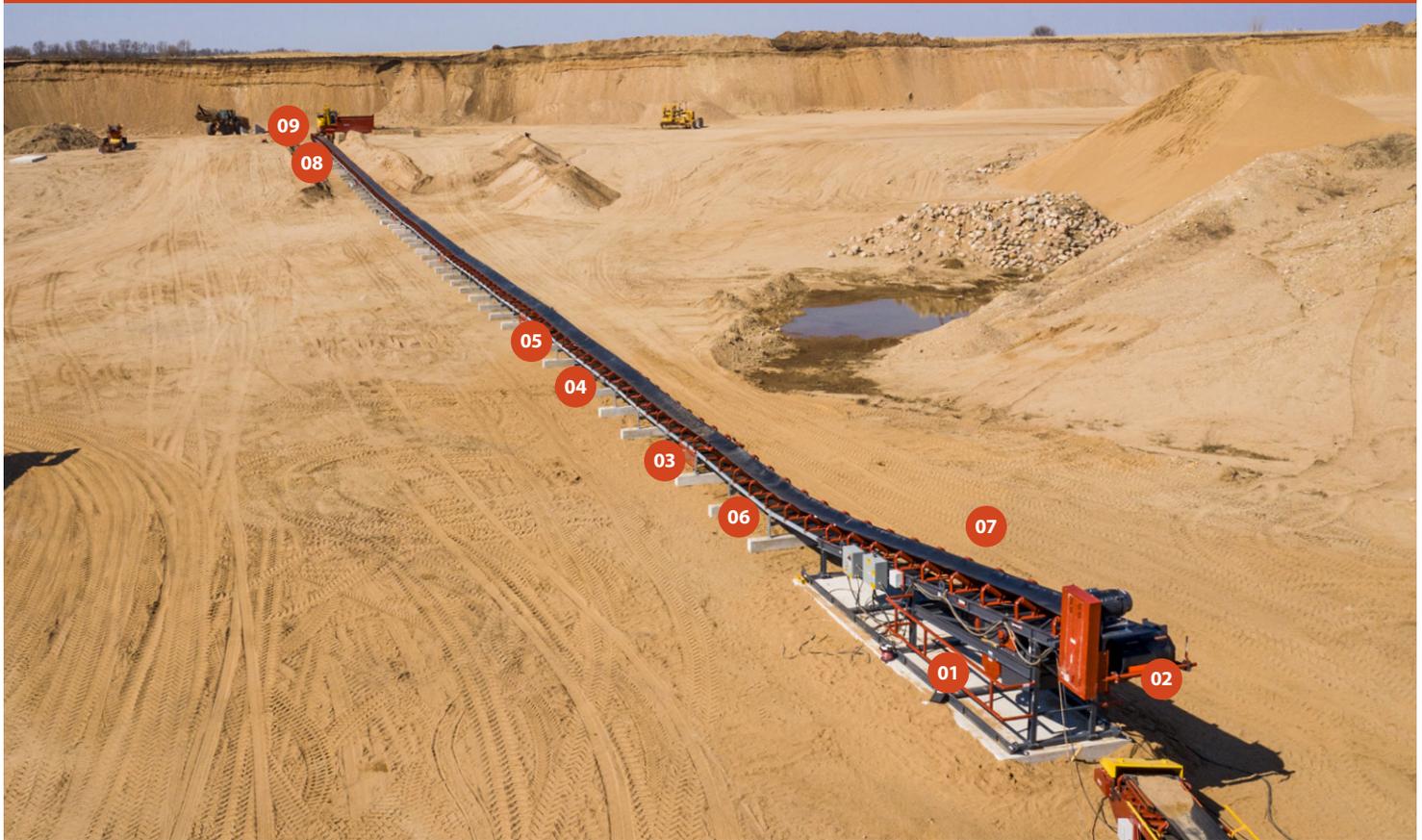
Rock Face to Load Out™



Tecnología patentada



CARACTERÍSTICAS DEL TRANSPORTADOR ZIPLINE



01/ SECCIÓN DE CABEZA

La sección de 40 ft (12 m) de longitud se ensambla previamente para una rápida instalación.

02/ LIMPIADOR PRIMARIO DE BANDA EXTERRA® TENSOR CLIC

Diseñado con una punta de cuchilla/un borde más gruesos para cuchillas más duraderas.

03/ RODILLO DE RETORNO NAVIGATOR®

Guía y centra de manera constante la banda para prevenir la desalineación.

04/ OPCIÓN DE PARO DE EMERGENCIA

Interruptor de uno o ambos lados con opción de cable de tiro.

05/ SECCIONES INTERMEDIAS

Las secciones de 10 ft (3 m) se enganchan a la parte superior de los soportes en H sin herramientas.

06/ SOPORTES EN H

Soportes de 2 pies (61 cm) de altura que soportan las secciones intermedias.

07/ ESTACIONES DE RODILLOS

Rodillos estándar en bastidores CEMA estándar conectados con soportes y pernos en J.

08/ SECCIÓN DE COLA

La sección completamente ensamblada, montada en plataforma, incorpora una canaleta de recolección de 5 ft (1,5 m).

09/ POLEA CHEVRON®

Expulsa el material fugitivo para lograr poleas y bandas más duraderas.



SECCIÓN INTERMEDIA



SOPORTES EN H



ESTACIONES DE RODILLOS ESTÁNDAR



01/ BANDA

Superior suministra bandas prémium para adaptarse a la aplicación.

02/ ESTACIONES DE RODILLOS CON AUTOALINEANTES

Mantenga la banda alineada, instalada cada 100'.

03/ ESTACIONES DE RODILLOS SUPERIOR

Sellos de estaciones de rodillos Eco de aplicación específica para un menor arrastre en aplicaciones terrestres.

04/ POLEAS MOTRICES

Polea de tambor Prime Mine Duty.

05/ POLEA DE COLA

Aleta Chevron® Mine Duty.

06/ ESTRUCTURA DEL BASTIDOR INTERMEDIA

Canal de 8" con secciones de estilo de tabla superior de 40'. Soportes de 2' de alto en separaciones de 20'.

07/ TENSOR

Torre de gravedad en la sección de cabeza con poleas Prime™ Mine Duty.

08/ LIMPIADOR PRIMARIO

Limpiador primario de banda Exterra® Tensor Clic.

09/ CANALETA DE RECOLECCIÓN

Con protector de goma ajustable.

10/ OPCIÓN DE BARANDILLA DE SEGURIDAD

No se requiere cableado, se monta universalmente en todos los bastidores.



SECCIÓN DE CABEZA DE DISEÑO PREVIO



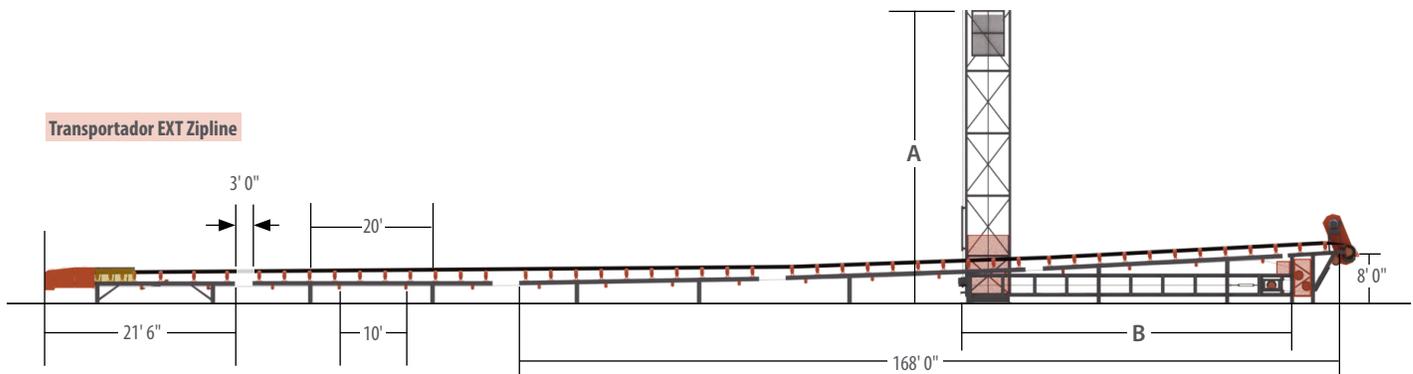
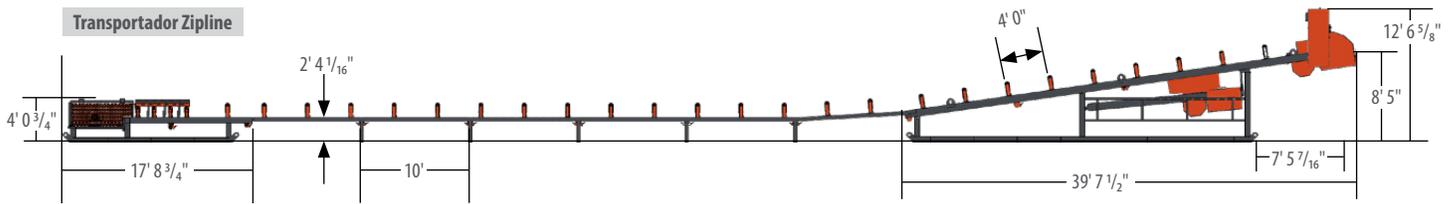
SECCIÓN INTERMEDIA ENSAMBLADA PREVIAMENTE



SECCIÓN DE COLA ENSAMBLADA PREVIAMENTE

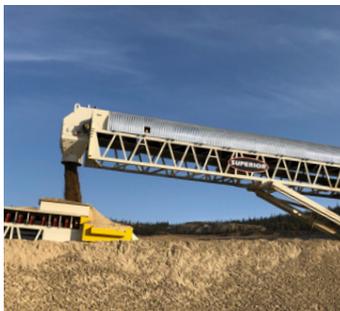
ESPECIFICACIONES

LONGITUD MÁXIMA EN SUPERFICIE PLANA DEL TRANSPORTADOR ZIPLINE										
Transportador Zipline	Transportador EXT Zipline									
Ancho de banda	STPH	30 HP	50 HP	60 HP	75 HP	100 HP	120 HP	150 HP	200 HP	250 HP
30"	500	500'	1000'		1500'	2000'	2400'			
30"	500		1000'							
36"	1000		500'		1000'					
36"	1000				1150'	1650'	2050'	2600'		
42"	1500			500'		1000'				
42"	1500					1150'	1400'	1850'	2650'	
48"	2000						800'	1200'	2000'	2500'



	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m
DIMENSIONES DE DESPLAZAMIENTO DE TENSOR DE BANDA EXT. ZIPLINE						
Desplazamiento	20'	6,1	30'	9,1	40'	12,2
A	33'	9,9	43'	13,0	53'	16,0
B	32'	9,8	42'	12,9	52'	15,9

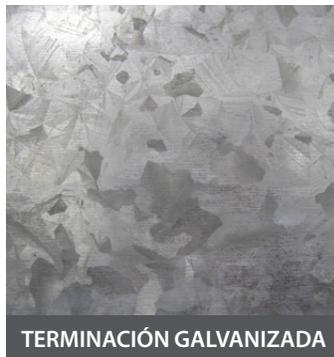
ACTUALIZACIONES



CUBIERTAS DE BANDAS



PARO DE EMERGENCIA



TERMINACIÓN GALVANIZADA



TOLVA DE RECEPCIÓN



TRANSPORTADOR TERRESTRE

Sistema estructural diseñado a medida con componentes del transportador que coinciden con el rendimiento



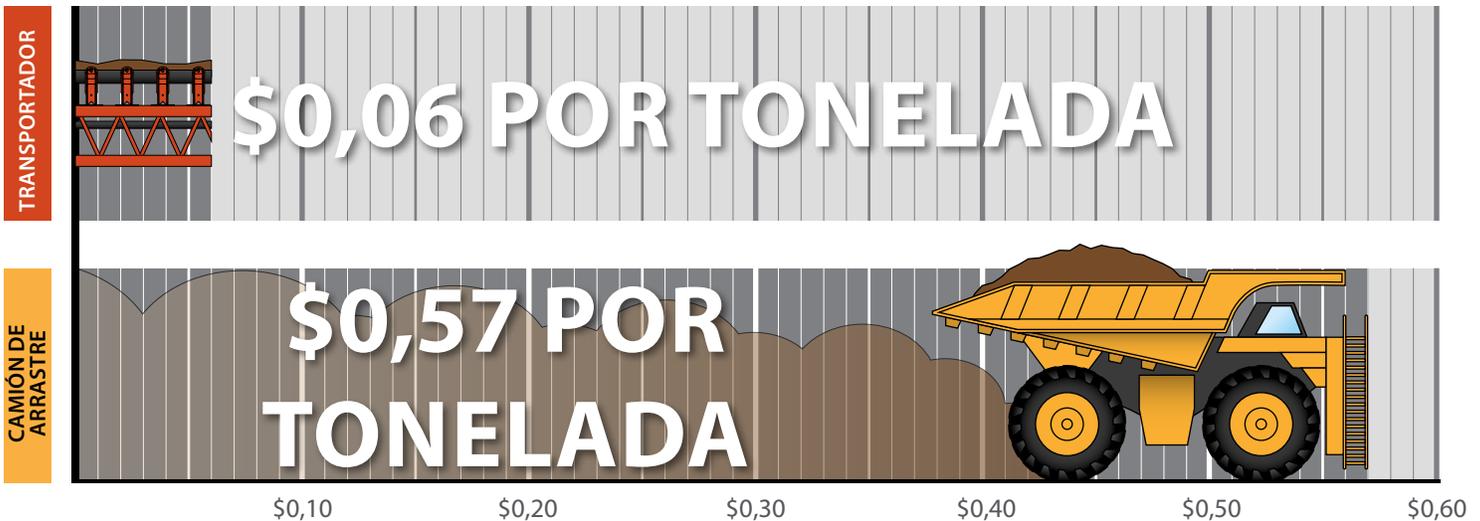
CAMIÓN DE REMOLQUE DE 40 TONELADAS		TRANSPORTADOR OVERLAND DE 42" (106 CM)	
Cantidad de camiones	2	Cambio de elevación de red	40' (12 m)
Toneladas por carga	40	Toneladas por hora	500
Tiempo del ciclo	10 minutos	Potencia	50
Precio de compra	\$300 000,00	Precio de compra	\$250 000,00
Tabla de deterioro	7 años	Tabla de deterioro	20 años
Vida útil prevista	30 000 horas	Preparación del sitio	\$10 000
Mantenimiento/combustible por hora	\$56,00	Electricidad (kwh) por hora	\$0,08
Mantenimiento de vida útil	\$70 000,00	Secciones del transportador	1
Costo por tonelada	\$0,43	Costo por tonelada	\$0,03

Longitud de remolque de 1000' (305 m), 10 horas/día; 5 días/semana; \$25,00/hora de trabajo
 Transportador: instalación de 3 horas/20' (6 m); mantenimiento de 3 minutos/hora; 1 % del costo total/
 rodamientos de 4 años; 2 % del costo total/estaciones de rodillos de 2 años; 1 % del costo total/poleas de
 4 años; \$20/bandas de pies remplazadas cada 5 años

ESTRUCTURA TIPO CELOSÍA OVERLAND



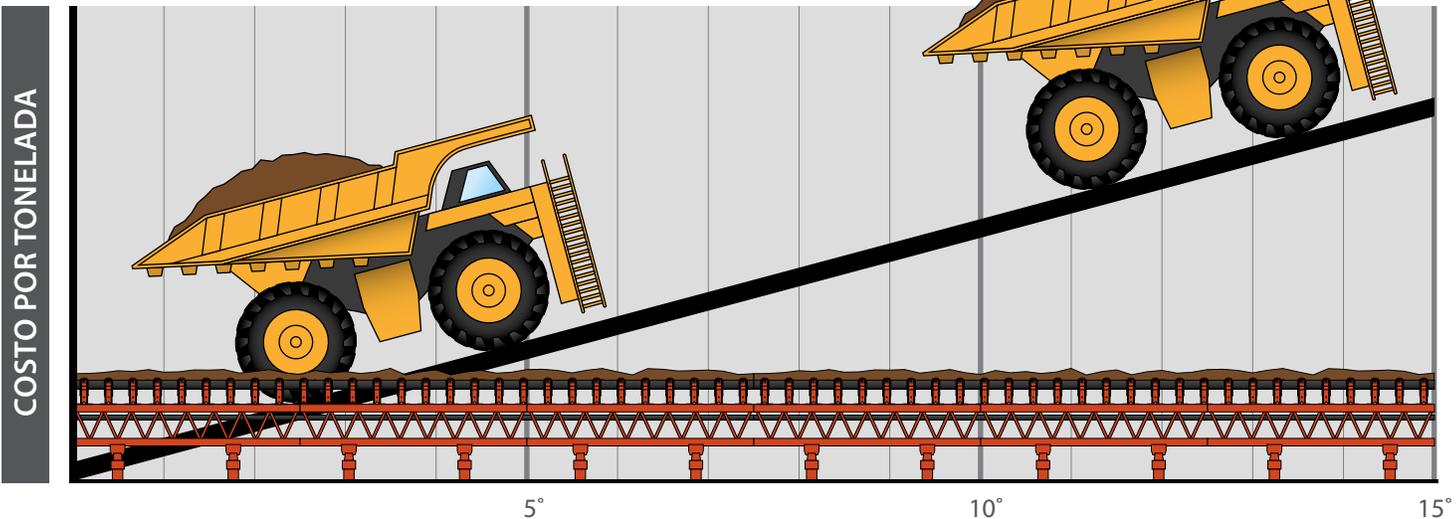
COSTO POR TONELADA (TRANSFERENCIA DE 2500 PIES/762 METROS)



ESTRUCTURA TIPO CANAL OVERLAND



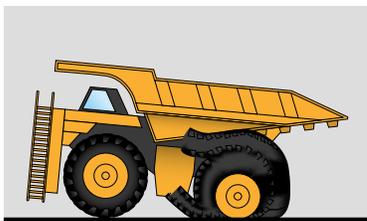
COS



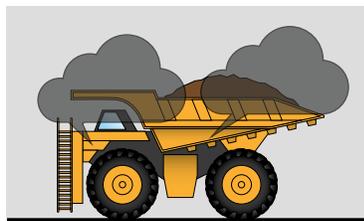
SOLUCIONES EN TERRENOS ELEVADOS



DESVENTAJAS DE LOS CAMIONES DE ARRASTRE

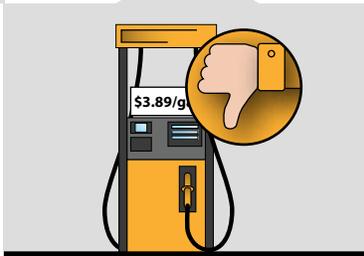


- » Los camiones de arrastre resultan afectados de forma negativa por los precios inestables de combustible.
- » Los transportadores utilizan electricidad. Los costos de electricidad son considerablemente más estables en comparación con los precios del diesel.

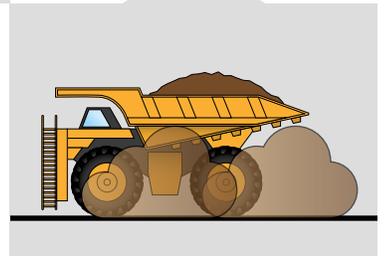


- » El polvo del camión, el ruido y el tránsito preocupan a los vecinos.
- » Los transportadores pueden diseñarse para mezclarse con el entorno.

- » Se requiere un tiempo de inactividad adicional para el mantenimiento.
- » Las piezas del transportador están disponibles de forma local y constante.



- » Los camiones emiten y remueven contaminación durante todo el camino de transferencia.
- » Los transportadores reducen drásticamente las emisiones de partículas.



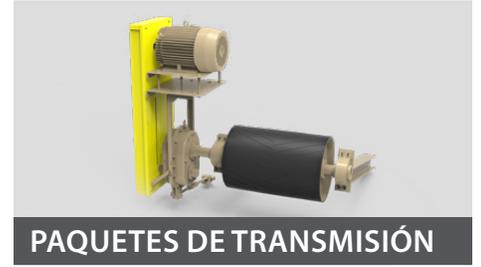
COMPONENTES DEL TRANSPORTADOR SUPERIOR



POLEAS CHEVRON®



POLEAS DE TAMBOR



PAQUETES DE TRANSMISIÓN



ESTACIONES DE RODILLOS DEL TRANSPORTADOR



RODILLOS MOXIE®



RODILLOS DE RETORNO URATHON®



RODILLOS DE RETORNO NAVIGATOR®



LIMPIADORES DE BANDA EXTERRA®



BANCADAS DE IMPACTO



SOPORTES DE IMPACTO

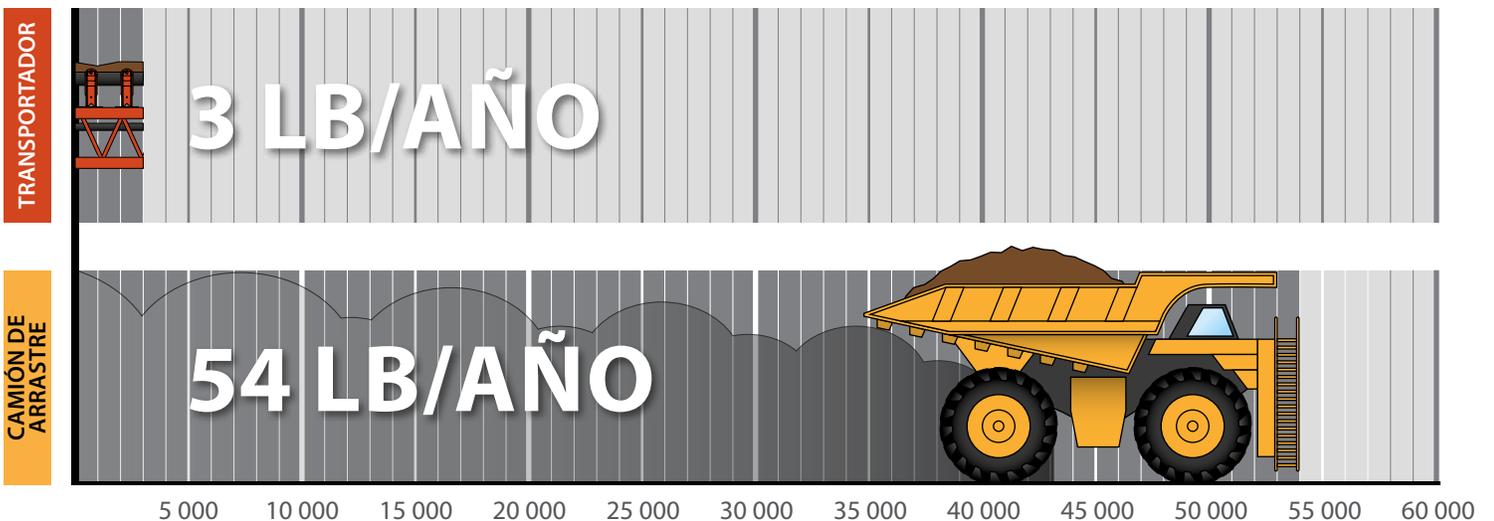


PROTECCIÓN DE SEGURIDAD



CUBIERTAS DE BANDAS

IMPACTO ECOLÓGICO (LIBRAS DE EMISIONES PM10 POR AÑO)



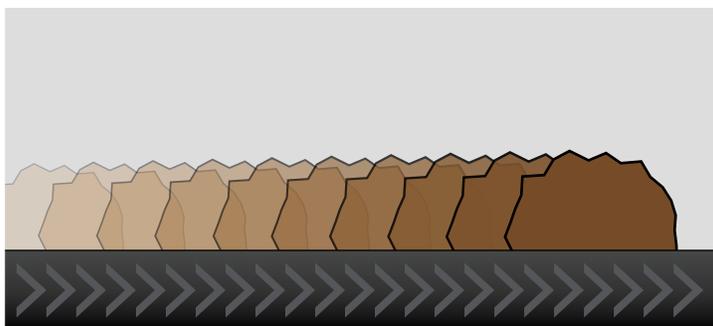
BENEFICIOS DEL FUNCIONAMIENTO DEL TRANSPORTADOR OVERLAND



LOS TRANSPORTADORES FUNCIONAN CON UNA EFICIENCIA MÁXIMA



LOS TRANSPORTADORES MANTIENEN LA CALIDAD DEL PRODUCTO



LOS TRANSPORTADORES MANTIENEN UN FLUJO CONTINUO



LOS TRANSPORTADORES SE VEN MENOS AFECTADOS POR EL CLIMA



TRANSPORTADORES DE PLANTA

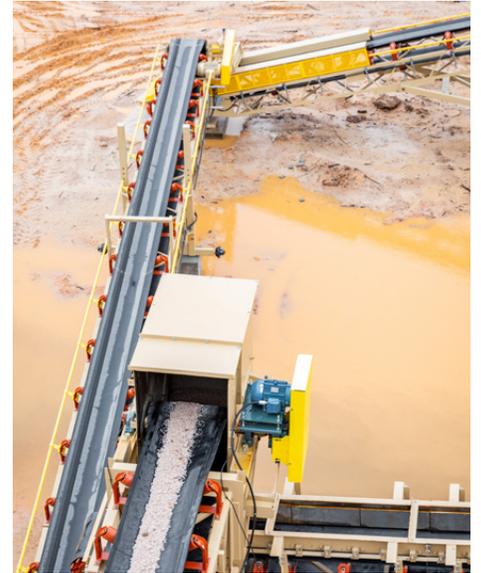
Transportador y componentes completamente diseñados a medida



Rock Face to Load Out™



GALERÍA DE FOTOGRAFÍAS





TRANSPORTADORES APILABLES

Combine hasta 8 transportadores en una carga para un ahorro sustancial en envíos



Rock Face to Load Out™



CARACTERÍSTICAS



ANILLA DE REMOLQUE



EXTERRA SFL DUAL



RODILLOS MOXIE



TOLVA DE RECEPCIÓN



DOBLADO DE COLA CON BISAGRAS



TOMAS DEL EJE CON MANIVELA

PORTABILIDAD

- » Anilla de remolque

FUNCIONAMIENTO

- » Soporte de descarga de 6 ft (1,8 m)
- » Patas de apoyo de cola telescópicas
- » Doblado de cola con bisagras

MANTENIMIENTO

- » Limpiador Primario de banda Exterra® Tensor Clic
- » Rodillos Moxie®
- » Rodillos de retorno Urathon®
- » Rodillos de impacto
- » Tolva de recepción radial
- » Empalme vulcanizado

ENTORNO

- » Pintura epoxi
- » Terminación galvanizada por inmersión en caliente

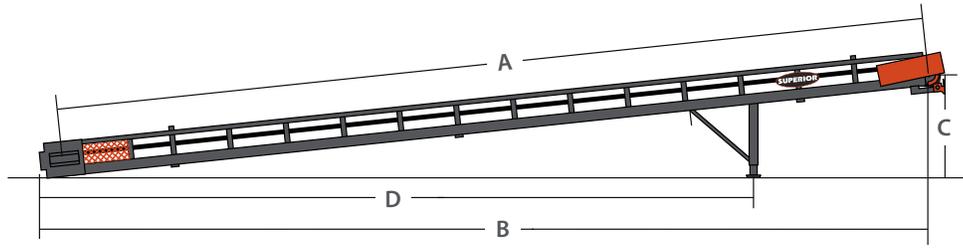
OTRO

- » Balanza de banda

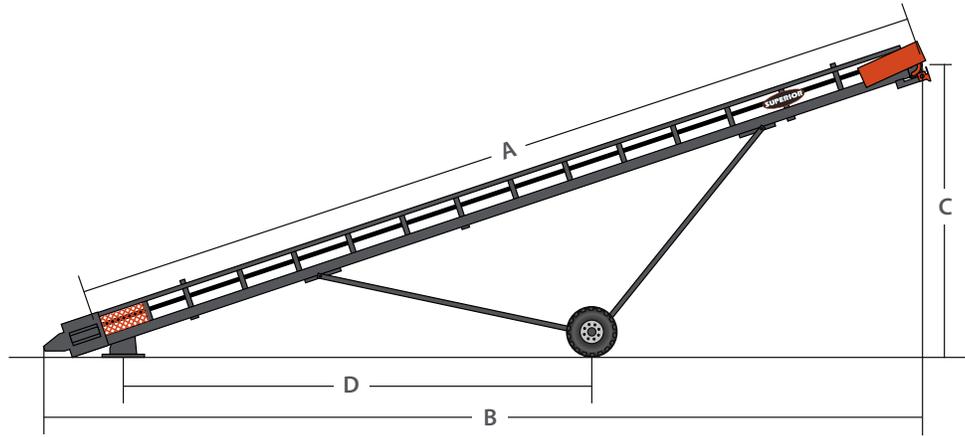
APILABLE PLUS

- » Celosía más pesada
- » Placa de articulación de anclaje
- » Anilla de remolque
- » Tren de rodaje de elevación manual
- » Doblado de cola con bisagras de 9 ft (2,7 m)
- » Tomas del eje con manivela
- » Articulaciones giratorias

ESPECIFICACIONES



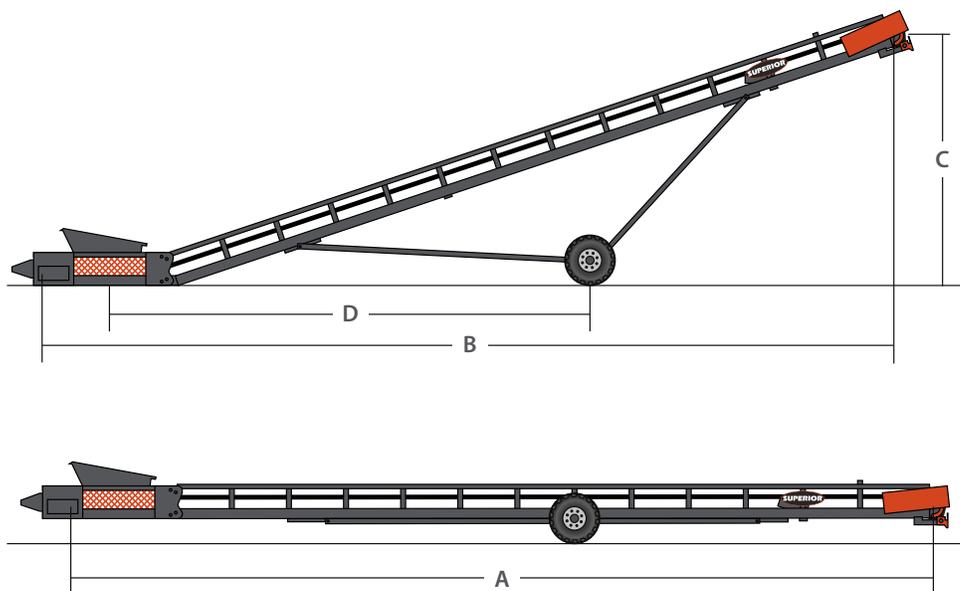
	50'		60'	
	ft x in	m	ft x in	m
ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO DE APILABLES CON SOPORTE				
(A) Longitud del transportador	50'-0"	15,2	60'-0"	18,3
(B) Longitud del transportador sobre el suelo	48'-8"	14,8	59'-8"	18,1
(C) Altura elevada hasta el centro de la polea	Hasta 17'-11"	Hasta 5,5	Hasta 21'-0"	Hasta 6,4
Altura descendida hasta el centro de la polea	12'-5"	3,8	12'-5"	3,8
(D) Pivote de ancla hasta el centro del eje	25'-5"	7,8	31'-2"	9,5



	50'		60'	
	ft x in	m	ft x in	m
ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO DE APILABLE PLUS CON TREN DE RODAJE				
(A) Longitud del transportador	50'-0"	15,2	60'-0"	18,3
(B) Longitud del transportador sobre el suelo	49'-2"	15,0	57'-3"	17,4
(C) Altura elevada hasta el centro de la polea	16'-7"	5,0	19'-4"	5,8
Altura descendida hasta el centro de la polea	9'-0"	2,7	7'-11"	2,4
(D) Pivote de ancla hasta el centro del eje	26'-10"	8,2	32'-9"	10,0
Altura de pila de material máxima – Pies	18'-6"	5,7	21'-6"	6,6

CAPACIDADES DE FUNCIONAMIENTO				
	yardas ³	m ³	yardas ³	m ³
Capacidad de pila de material máxima	430	328	680	519
TONELAJE EN OPERACIÓN				
	toneladas	toneladas métricas	toneladas	toneladas métricas
Inclinada directa de 18°	580	526	920	834

ESPECIFICACIONES (CONTINUACIÓN)



	50'		60'	
	ft x in	m	ft x in	m
ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO DE APILABLE PLUS CON DOBLADO				
(A) Longitud del transportador: del centro de la polea al centro de la polea	50'-0"	15,2	60'-0"	18,3
(B) Longitud del transportador sobre el suelo	47'-5"	14,4	57'-0"	17,3
(C) Altura elevada hasta el centro de la polea	15'-5"	4,7	18'-6"	5,6
Altura descendida hasta el centro de la polea	4'-6"	1,3	4'-7"	1,3
(D) Pivote de ancla hasta el centro del eje	28'-2"	8,6	38'-10"	11,8
Altura de pila de material máxima	19'-6"	6,0	22'-6"	6,9
CAPACIDADES DE FUNCIONAMIENTO				
	yardas ³	m ³	yardas ³	m ³
Capacidad de pila de material máxima	490	374	780	596
TONELAJE EN OPERACIÓN				
	toneladas	toneladas métricas	toneladas	toneladas métricas
Inclinada directa de 19°	660	598	1100	997



TRANSPORTADORES SLIDE-PAC™

Haga rodar los transportadores de forma rápida y segura del transporte a la operación sin necesidad de una elevación riesgosa



Rock Face to Load Out™



ASPECTOS MÁS DESTACADOS

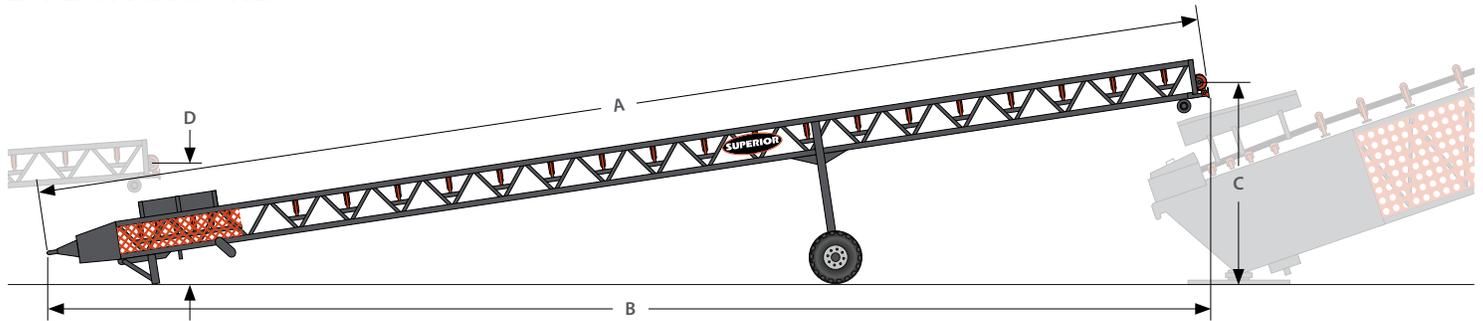


3 TRANSPORTADORES DE TRANSFERENCIA EN UNA SIMPLE CARGA



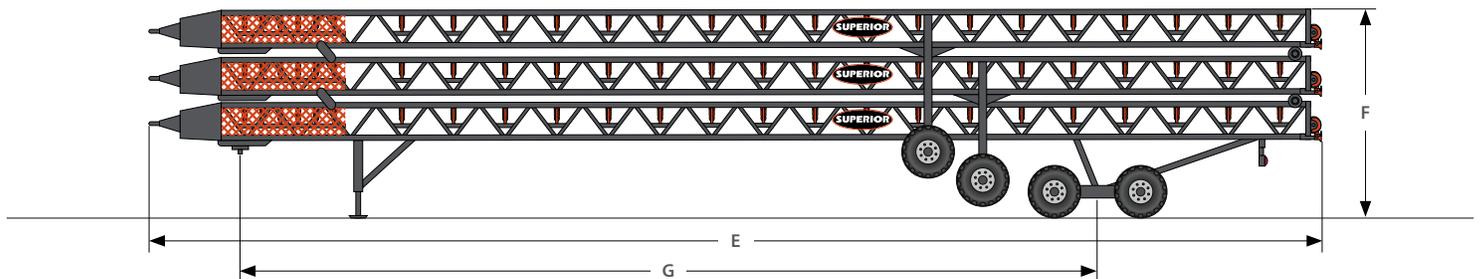
DESPLAZAMIENTO FÁCIL DE LOS TRANSPORTADORES HACIA ADENTRO Y AFUERA

ESPECIFICACIONES



60'		70'				80'					
Unidad superior		Unidad media		Unidad del remolque		Unidad superior		Unidad media		Unidad del remolque	
ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m

ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO																		
(A) Longitud del transportador (m)	59'-8"	18,2	59'-8"	18,2	59'-8"	18,2	69'-8"	21,2	69'-8"	21,2	69'-8"	21,2	79'-8"	24,2	79'-8"	24,2	79'-8"	24,2
(B) Longitud del transportador sobre el suelo (m)	58'-9"	17,9	59'-6"	18,1	59'-7"	18,1	68'-11"	21,0	69'-3"	21,1	69'-6"	21,1	79'-1"	24,1	79'-4"	24,1	79'-8"	24,2
(C) Altura elevada hasta el centro de la polea (m)	12'-9"	3,8	10'-2"	3,0	7'-3"	2,2	12'-10"	3,9	10'-4"	3,1	7'-0"	2,1	12'-3"	3,7	9'-11"	3,0	6'-10"	2,0
(D) Altura descendida hasta el centro de la polea (m)	7'-6"	2,2	7'-5"	2,2	6'-8"	2,0	7'-6"	2,2	7'-6"	2,2	6'-6"	1,9	7'-3"	2,2	7'-3"	2,2	6'-6"	2,0



36" x 60'		36" x 70'		42" x 70'		36" x 80'	
ft x in	m						

ESPECIFICACIONES DE TRANSPORTE								
(E) Longitud de desplazamiento	59'-0"	18,0	69'-0"	21,0	69'-0"	21,0	79'-0"	24,0
(F) Altura de desplazamiento	13'-6"	4,1	13'-6"	4,1	13'-6"	4,1	13'-6"	4,1
Ancho de desplazamiento	10'-1"	3,0	9'-11"	3,0	10'-10"	3,3	9'-11"	3,0
(G) Del pivote de acoplamiento al eje	44'-9"	13,6	54'-9"	16,6	54'-9"	16,6	64'-9"	19,7

PESOS								
	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg
Peso en el eje	18 945	8593	21 000	9525	24 300	11 022	22 044	9998
Peso en el pivote de acoplamiento	10 018	4544	12 800	5805	15 600	7076	13 871	6291



TRANSPORTADORES DE SALTO

Los transportadores de transferencia de potencia son fáciles de personalizar para su operación



Rock Face to Load Out™



CARACTERÍSTICAS FUNCIONAMIENTO

- » Tolva de recepción radial
- » Soporte de descarga de 6 ft (1,8 m)
- » Balanza de banda

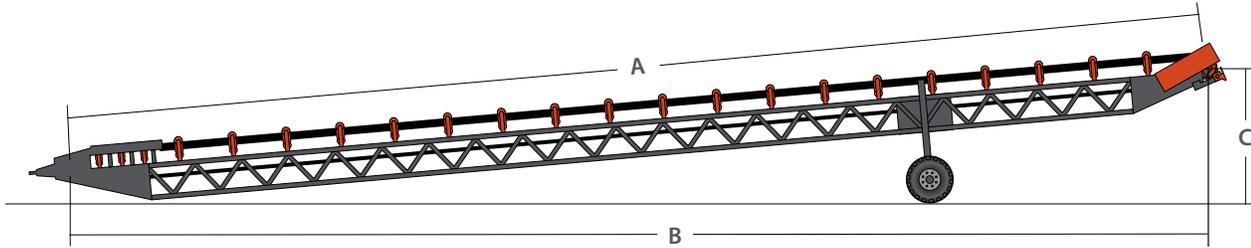
MANTENIMIENTO

- » Limpiador Primario de banda Exterra® Tensor Clic
- » Rodillos Moxie®
- » Rodillos de retorno Urathon®
- » Rodillos de impacto
- » Engrasador automático

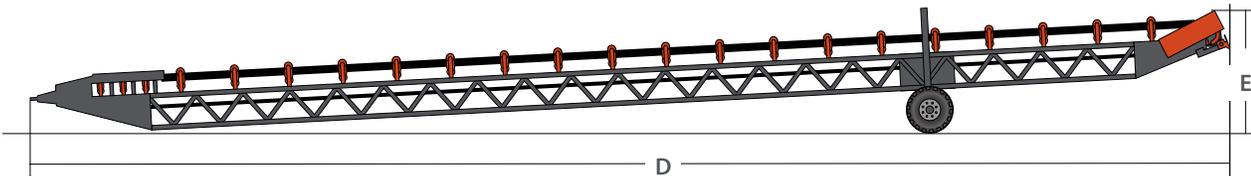
MOVILIDAD

- » Desplazamiento de alimentación
- » Eje de montante
- » Tren de descenso
- » Enganches de quinto neumático
- » Luces y frenos
- » Anilla de remolque

ESPECIFICACIONES

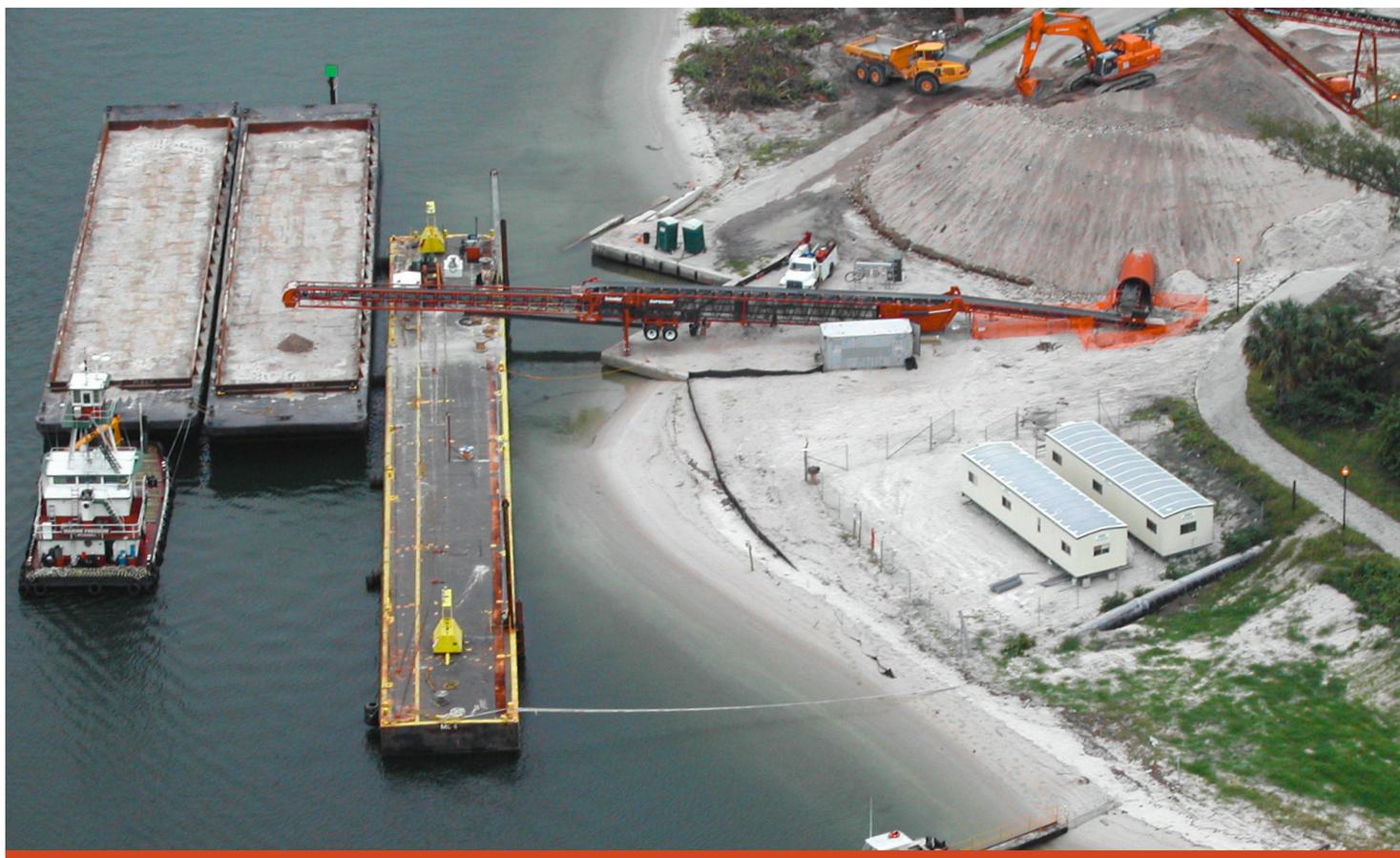


	40'		50'		60'		80'		100'	
	ft x in	m								
ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO										
(A) Longitud del transportador	40'-0"	12,1	50'-0"	15,2	60'-0"	18,2	80'-0"	24,4	100'-0"	30,5
(B) Longitud del transportador sobre el suelo	40'-3"	12,2	45'-10"	14,0	49'-4"	15,0	79'-9"	24,4	94'-9"	28,9
(C) Altura elevada hasta el centro de la polea	11'-7"	3,5	12'-4"	3,7	13'-7"	4,1	12'-2"	3,7	11'-11"	3,6
Altura descendida hasta el centro de la polea	7'-4"	2,2	7'-10"	2,3	6'-11"	2,1	6'-10"	2,0	7'-9"	2,3



	40'		50'		60'		80'		100'	
	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m
ESPECIFICACIONES DE DESPLAZAMIENTO										
(D) Longitud de desplazamiento: ancho de banda de 36"	44'-8"	13,6	54'-9"	16,7	64'-9"	19,8	84'-9"	25,9	71'-6"	21,7
(E) Altura de desplazamiento: ancho de banda de 36"	8'-11"	2,7	8'-10"	2,6	9'-4"	2,8	9'-5"	2,8	14'-1"	4,2
Ancho de desplazamiento: ancho de banda de 36"	8'-6"	2,5	8'-0"	2,4	9'-3"; Dual 10' -1"	2,8; Dual 3,0	9'-1"	2,7	11'-11"; Dual 10' -5"	3,6; Dual 3,1

	40'		50'		60'		80'		100'	
	lb	kg								
PESOS										
Peso en el eje: ancho de banda de 36"	5186	2352	4553	2065	4700	2131	7000	3175	8700	3946
Peso en el pivote de acoplamiento: ancho de banda de 36"	1463	663	1910	866	2400	1088	3000	1360	2900	1315



TRANSPORTADOR EXTENDER

Mantener un transportador de transferencia o mantener varios de la misma longitud



AJUSTE BASADO EN LA UBICACIÓN DE LA PILA DE MATERIAL

CARACTERÍSTICAS

- » Elimina la necesidad de varios transportadores de transferencia
- » Un solo punto de transferencia y alimentación eléctrica que mantener
- » Se extiende o retrae hidráulicamente para alcanzar las longitudes de la transferencia
- » Transportador con bastidor principal de 80' (24,3 m)
- » Opciones del transportador Extender:
 - » Transportador con transportador telescópico interno de 70' (21,3 m)
 - » Transportador telescópico de 50' (15,2 m) con cola plegable de 70' (21,3 m)
 - » Transportador telescópico de 70' (21,3 m) con transportador deslizante de 80' (24,3 m)



GALERÍA DE FOTOGRAFÍAS



TRANSPORTADOR TELESCÓPICO EXTENDIBLE DE 70' (21,3 M)



PATAS HIDRÁULICAS DE SOPORTE



COLA CON PLEGUE HIDRÁULICO OPCIONAL



DESPLIEGUE DE LA SECCIÓN DE COLA OPCIONAL



TRANSPORTADOR DESLIZANTE DE DESCARGA OPCIONAL

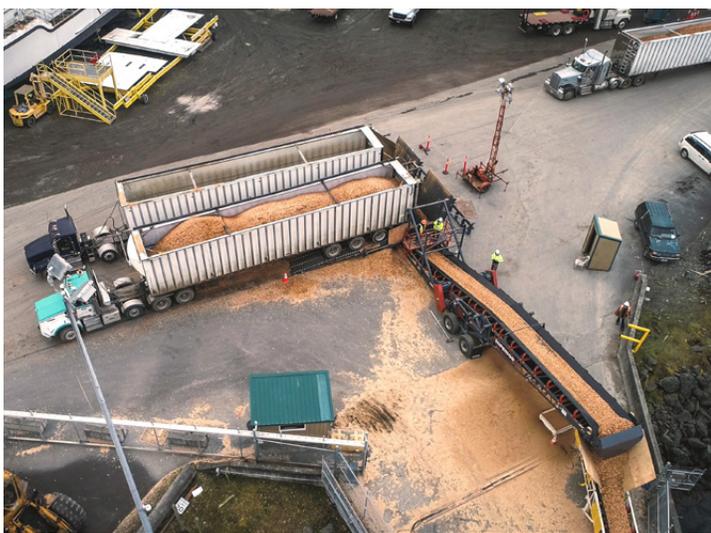


ELEVE LAS PATAS PARA ALCANZAR EL PUNTO DE ALIMENTACIÓN



DESCARGADOR DE CAMIONES RAZERTAIL®

Descargue del camión al objetivo para evitar la doble manipulación de material



EL DOBLE CARRIL DUPLICA EL TRÁNSITO DE CAMIONES

CARACTERÍSTICAS

- » Mantenga la calidad del material desde el camión hasta la pila de material o el sistema de transporte
- » Maneje varios estilos de camiones/remolques incluyendo descargas de centro, extremo o lado, y camiones de arrastre
- » Ciclos del camión de 2,0 a 3,0 minutos para una descarga eficiente
- » Las rampas autolimpiantes patentadas arrojan el material desbordado a la tolva

CARACTERÍSTICAS



01/ POLEA CHEVRON®

Expulsa el material fugitivo para lograr poleas y bandas más duraderas.

02/ ACCESO DE POLEA DE COLA

Los escalones de acceso a la plataforma del operador tienen bisagras para un cómodo acceso a la polea de cola y los tensores.

03/ RAMPAS AUTOLIMPIANTES

Las rampas con control hidráulico descargan de manera automática o manual cualquier material que haya quedado en la tolva.

04/ REJILLAS DE UNIDAD

En comparación con las permanentes fijas, estas rejillas atornilladas pueden retirarse para el mantenimiento.

05/ PLATAFORMA(S) DEL OPERADOR

Equipada en uno o ambos lados del área de la tolva para monitorear la producción.

06/ PLEGADO HIDRÁULICO

El diseño invertido protege las varillas de los cilindros de escombros dañinos durante el funcionamiento.

07/ TRANSMISIÓN DE ENVOLTURA

Accesible desde el nivel del suelo, la combinación de poleas genera una mejor tensión y reduce los derrames.

08/ ESTRUCTURA TIPO CELOSÍA

En comparación con diseños de bastidor de canal, este diseño sólido es menos propenso a doblarse.

09/ DESCARGA AJUSTABLE EN ALTURA

Mantiene la rigidez estructural con materiales pesados y cargas de viento.

10/ COMPUERTA DE FLUJO AJUSTABLE

Usted fija la altura para controlar el flujo de material desde la tolva.

11/ ESTACIONES DE RODILLOS DE IMPACTO

Las estaciones de rodillos de goma con amortiguación absorben los impactos para proteger las bandas de la caída de materiales.

MODELOS



48 IN (1219 MM)

- » Hasta 1000 STPH (907 MTPH).
- » Bloques de materiales de hasta 4 in menos (101 mm)
- » Área de descarga de rejilla de 10 ft (3 m) x 5 ft (1,5 m)
- » Aberturas de rejilla de 5 in (127 mm)
- » Se adapta a camiones de descarga de centro o extremo
- » Actualización a doble carril para un aumento en el tráfico de camiones



72 IN (1828 MM)

- » Hasta 1500 STPH (1339 MTPH).
- » Bloques de materiales de hasta 4 in menos (101 mm)
- » Área de descarga de rejilla de 10 ft (3 m) x 7 ft (2,1 m)
- » Aberturas de rejilla de 5 in (127 mm)
- » Se adapta a camiones de descarga de centro o extremo
- » Actualización a doble carril para un aumento en el tráfico de camiones



CAMIÓN DE REMOLQUE DE 48 IN (1219 MM)

- » Hasta 1000 STPH (907 MTPH).
- » Bloques de materiales de hasta 6 in menos (152 mm)
- » Área de descarga de rejilla de 12 ft (3,7 m) x 5 ft (1,5 m)
- » Aberturas de rejilla de 7 in (178 mm)
- » Se adapta a camiones de remolque rígidos y articulados de 30 toneladas



CAMIÓN DE REMOLQUE DE 72 IN (1828 MM)

- » Hasta 2000 STPH (1814 MTPH).
- » Bloques de materiales de hasta 8 in menos (203 mm)
- » Área de descarga de rejilla de 15'-2" (4,6 m) x 7 ft (2,1 m)
- » Aberturas de rejilla de 9 in (229 mm)
- » Se adapta a camiones de remolque rígidos y articulados de 40 toneladas

CARACTERÍSTICAS



RAMPAS INTEGRADAS MANUALES



RAMPAS DE TIERRA



DESCARGA AJUSTABLE



MOTOR AUTÓNOMO



PLATAFORMA(S) DEL OPERADOR



TOLVA DE DESCARGA



RAMPAS AUTOLIMPIANTES

ACCESO AL CAMIÓN

- » Rampas hidráulicas de camiones integradas
- » Rampas de camión integradas de plegado manual
- » Rampas de tierra

FUNCIONAMIENTO

- » Transportador de descarga de altura ajustable de plegado
- » Motor autónomo integrado
- » Control remoto inalámbrico
- » Plataforma(s) del operador
- » Tomas de descenso hidráulico
- » Tolva de descarga

MANTENIMIENTO

- » Rampas autolimpiantes
- » Rodillos Moxie®
- » Estaciones de rodillos de impacto

APLICACIONES



DESCARGA DE CENTRO



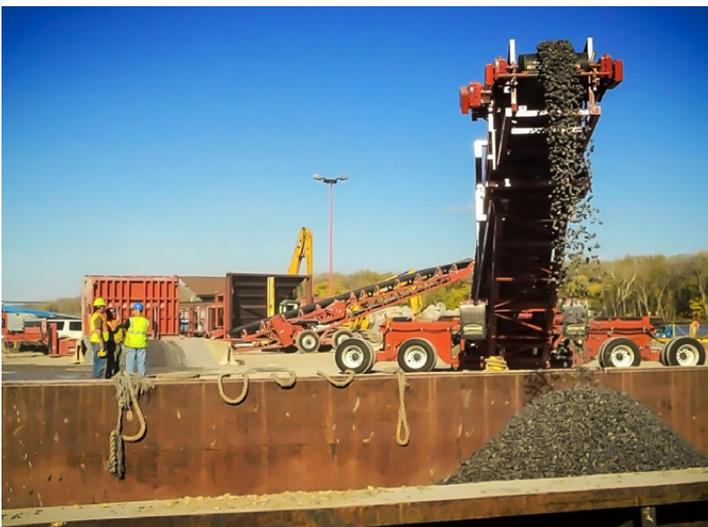
DESCARGA DE VAGONES



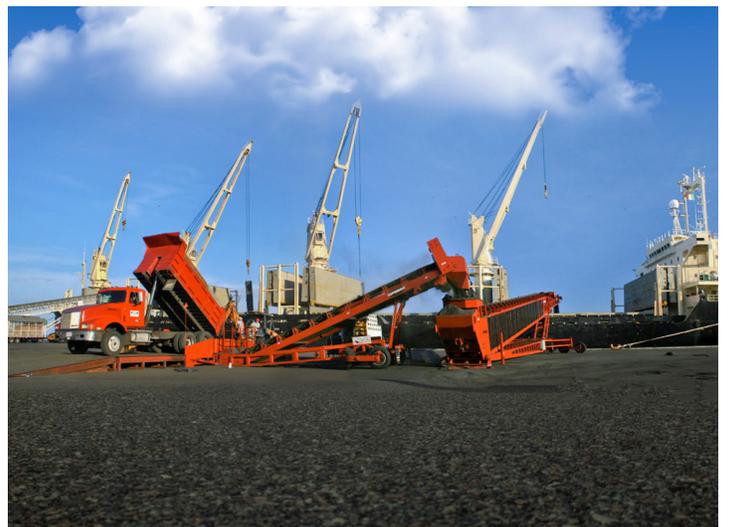
DOBLE CARRIL



CARGA DE VAGONES



CARGA DE BARCAZA



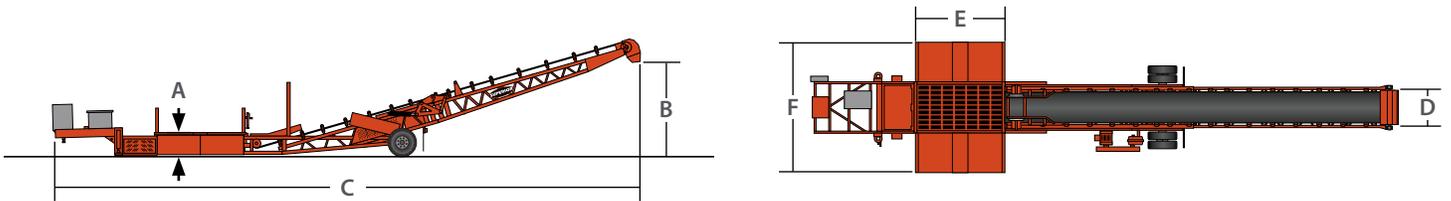
CARGA DE EMBARCACIONES

ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO

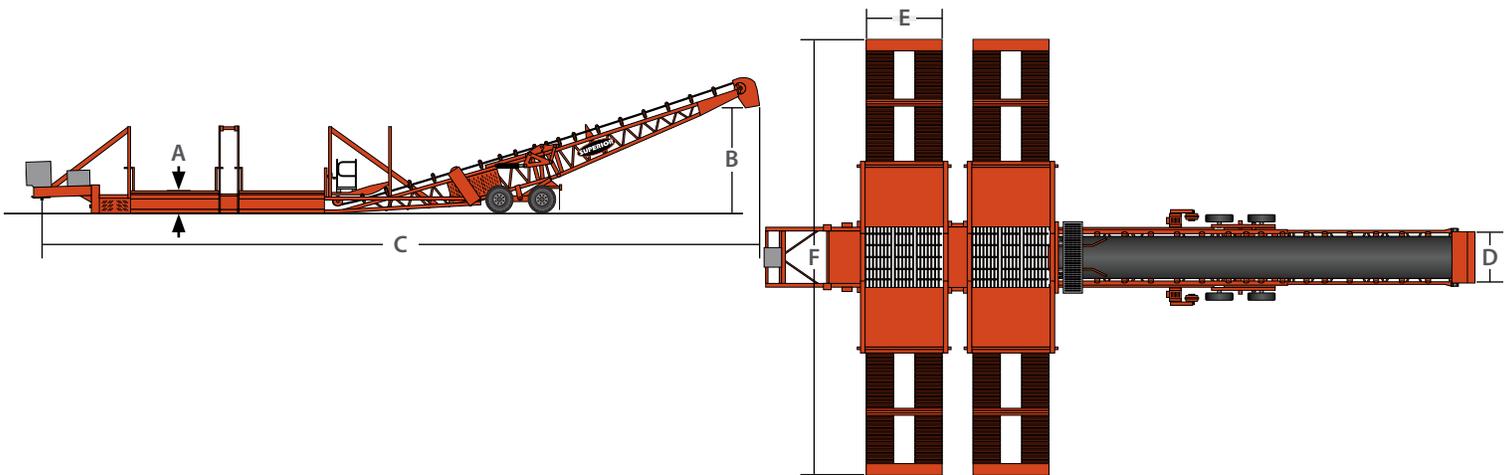
TRANSPORTADOR CON ANCHO DE BANDA DE 48 IN



ANCHO DE BANDA DE 48 IN, CON TRANSPORTADOR DE DESCARGA PLEGABLE



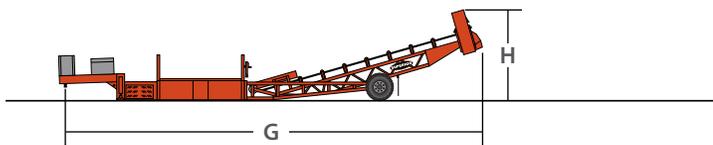
ANCHO DE BANDA DE 48 IN, DOBLE CARRIL, CON TRANSPORTADOR DE DESCARGA PLEGABLE



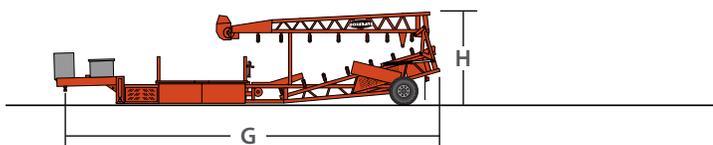
	48" (altura de descarga fija)		48" (con descarga ajustable)		Camión de arrastre de 48" (no se muestra)		Doble carril de 48"	
	Imperial	Métrica	Imperial	Métrica	Imperial	Métrica	Imperial	Métrica
Capacidad	1000 stph	907 mtph	1000 stph	907 mtph	1000 stph	907 mtph	1000 stph	907 mtph
Tamaño máximo del material	4" menos	Menos 101 mm	4" menos	Menos 101 mm	6" menos	Menos 152 mm	4" menos	Menos 101 mm
Tiempo del ciclo en minutos	3,0 / 30 toneladas cortas	3,0 / 27 toneladas métricas	3,0 / 30 toneladas cortas	3,0 / 27 toneladas métricas	3,0 / 30 toneladas cortas	3,0 / 27 toneladas métricas	3,0 / 30 toneladas cortas	3,0 / 27 toneladas métricas
(A) Altura de la rampa de tierra	25"	635 mm	25"	635 mm	28"	711 mm	29"	737 mm
(B) Altura de descarga	6'-1"	1,9 m	7'-2" – 11'-5"	2,2 – 3,5 m	7'-2" – 11'-5"	2,2 – 3,5 m	7'-2" – 11'-5"	2,2 – 3,5 m
(C) Longitud del transportador	55'-1"	16,8 m	73'-3"	22,3 m	74'-11"	22,8 m	89'-2"	27,2 m
(D) Ancho del transportador	5'-0"	1,5 m	5'-0"	1,5 m	5'-0"	1,5 m	5'-0"	1,5 m
(E) Ancho de rampa de carga	10'-2"	3,1 m	10'-2"	3,1 m	11'-9"	3,6 m	10'-4"	3,1 m
(F) Longitud de rampa de carga	22'-8"	6,8 m	22'-8"	6,8 m	22'-9"	6,9 m	55'-0"	16,8 m

ESPECIFICACIONES DE DESPLAZAMIENTO

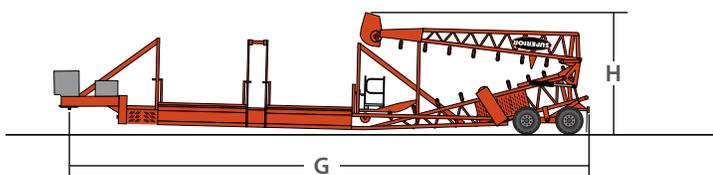
TRANSPORTADOR CON ANCHO DE BANDA DE 48 IN



ANCHO DE BANDA DE 48 IN, CON TRANSPORTADOR DE DESCARGA PLEGABLE



ANCHO DE BANDA DE 48 IN, DOBLE CARRIL, CON TRANSPORTADOR DE DESCARGA PLEGABLE

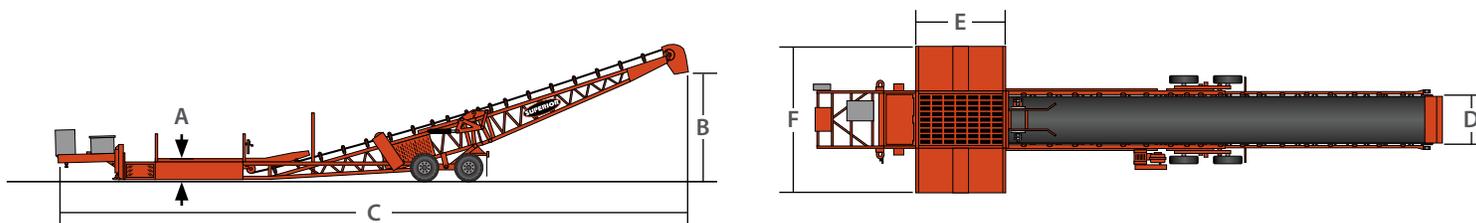


	48" (altura de descarga fija)		48" (con descarga ajustable)		Camión de arrastre de 48" (no se muestra)		Doble carril de 48"	
	Imperial	Métrica	Imperial	Métrica	Imperial	Métrica	Imperial	Métrica
(G) Longitud de desplazamiento	53'-4"	16,3 m	46'-8"	14,2 m	50'-5"	15,4 m	67'-8"	20,6 m
(H) Altura de desplazamiento	12'-6"	3,8 m	12'-6"	3,8 m	12'-6"	3,8 m	15'-7"	4,8 m
Ancho de desplazamiento	12'-8"	3,9 m	11'-1"	3,3 m	11'-9"	3,6 m	10'-10"	3,3 m
Peso en el eje	16 100 lb	7300 kg	19 500 lb	8845 kg	22 000 lb	9980 kg	N/D	N/D
Peso en el eje*	19 800 lb	8980 kg	23 700 lb	10 750 kg	N/D	N/D	N/D	N/D
Peso en el eje**	N/D	N/D	24 800 lb	11 250 kg	N/D	N/D	54 500 lb	24 720 kg
Peso en el pivote de acoplamiento	11 300 lb	5125 kg	13 100 lb	5940 kg	17 600 lb	7980 kg	N/D	N/D
Peso en el pivote de acoplamiento*	16 300 lb	7395 kg	19 600 lb	8890 kg	N/D	N/D	N/D	N/D
Peso en el pivote de acoplamiento**	N/D	N/D	22 300 lb	10115 kg	N/D	N/D	45 500 lb	20 640 kg
Ejes	Simple		Simple/Tándem		Tándem		Tridem	

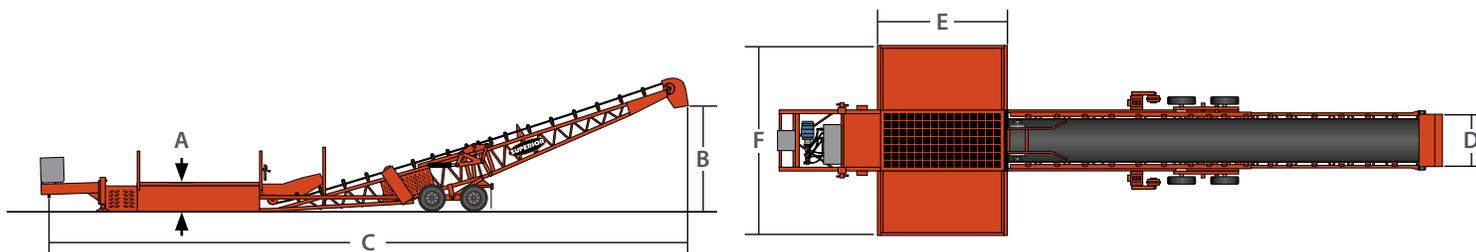
*Rampas de tres pliegues, **Rampas de tres pliegues hidráulicas

ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO

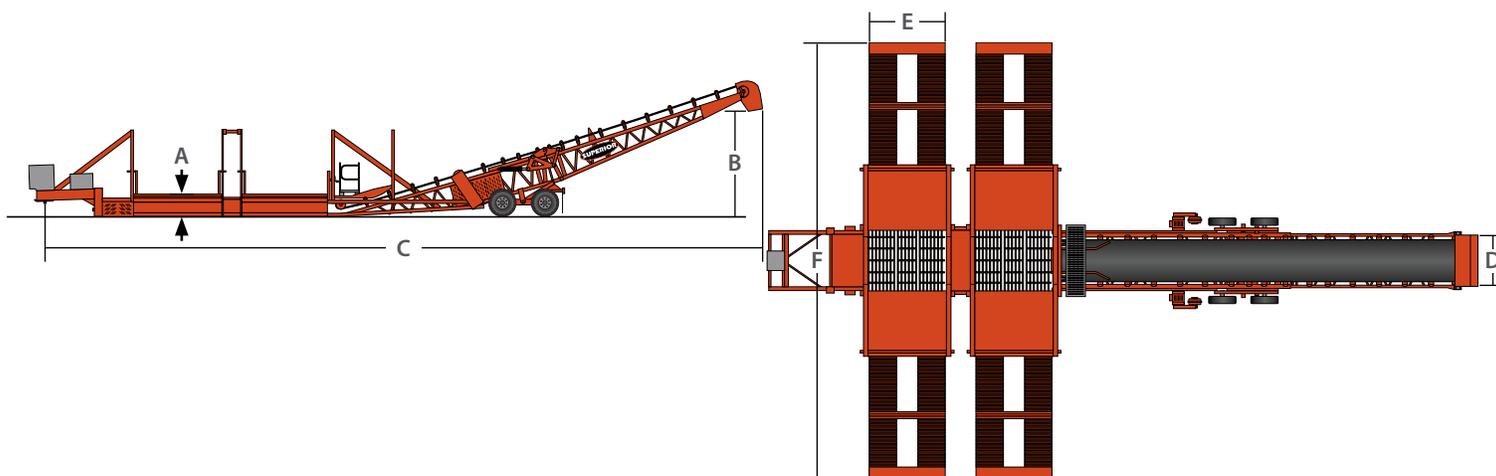
ANCHO DE BANDA DE 72 IN, CON TRANSPORTADOR DE DESCARGA PLEGABLE



ANCHO DE BANDA DE 72 IN, CAMIÓN DE REMOLQUE, CON TRANSPORTADOR DE DESCARGA PLEGABLE



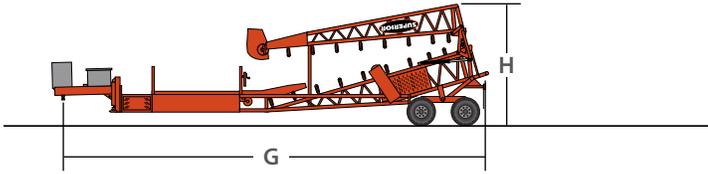
ANCHO DE BANDA DE 72 IN, DOBLE CARRIL, CON TRANSPORTADOR DE DESCARGA PLEGABLE



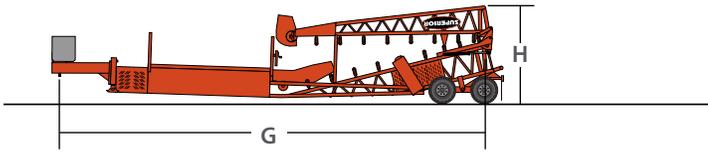
	72" *		Camión de remolque de 72" *		Doble carril de 72" **	
	Imperial	Métrica	Imperial	Métrica	Imperial	Métrica
Capacidad	1500 stph	1360 mtph	2000 stph	1814 mtph	1500 stph	1360 mtph
Tamaño máximo del material	4" menos	Menos 101 mm	8" menos	Menos 203 mm	4" menos	Menos 101 mm
Tiempo del ciclo en minutos	2,5 / 30 toneladas cortas	2,5 / 27 toneladas métricas	2,5 / 40 toneladas cortas	2,5 / 36 toneladas métricas	2,5 / 30 toneladas cortas	2,5 / 27 toneladas métricas
(A) Altura de la rampa de tierra	25"	635 mm	37"	939 mm	25"	635 mm
(B) Altura de descarga	7'-9" – 12'-8"	2,3 – 3,8 m	7'-9" – 12'-8"	2,3 – 3,8 m	7'-9" – 12'-8"	2,3 – 3,8 m
(C) Longitud del transportador	79'-4"	24,2 m	84'-3"	25,7 m	93'-1"	28,4 m
(D) Ancho del transportador	7'-0"	2,1 m	7'-0"	2,1 m	7'-0"	2,1 m
(E) Ancho de rampa de carga	10'-2"	3,1 m	15'-2"	4,6 m	10'-2"	3,1 m
(F) Longitud de rampa de carga	24'-0"	7,3 m	24'-0"	7,3 m	56'-5"	17,2 m

ESPECIFICACIONES DE DESPLAZAMIENTO

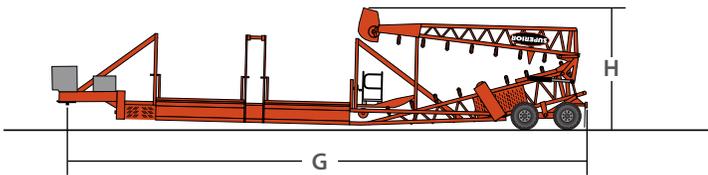
ANCHO DE BANDA DE 72 IN, CON TRANSPORTADOR DE DESCARGA PLEGABLE



ANCHO DE BANDA DE 72 IN, CAMIÓN DE REMOLQUE, CON TRANSPORTADOR DE DESCARGA PLEGABLE



ANCHO DE BANDA DE 72 IN, DOBLE CARRIL, CON TRANSPORTADOR DE DESCARGA PLEGABLE



	72" *		Camión de remolque de 72" *		Doble carril de 72" *	
	Imperial	Métrica	Imperial	Métrica	Imperial	Métrica
(G) Longitud de desplazamiento	52'-6"	16,0 m	57'-6"	17,5 m	66'-4"	20,2 m
(H) Altura de desplazamiento	12'-6"	3,8 m	13'-7"	4,1 m	15'-11"	4,8 m
Ancho de desplazamiento	11'-9"	3,6 m	13'-10"	4,2 m	12'-3"	3,7 m
Peso en el eje	27 000 kg	12 245 kg	31 400 lb	14 250 kg	37 600 lb	17 050 kg
Peso en el eje*	29 200 lb	13 245 kg	N/D	N/D	44 000 lb	19 960 kg
Peso en el eje**	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D
Peso en el pivote de acoplamiento	18 000 lb	8165 kg	29 000 lb	13 150 kg	30 600 lb	13 880 kg
Peso en el pivote de acoplamiento*	24 200 lb	10 980 kg	N/D	N/D	39 800 lb	18 050 kg
Peso en el pivote de acoplamiento**	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D
Ejes	Tándem		Tándem		Tándem	

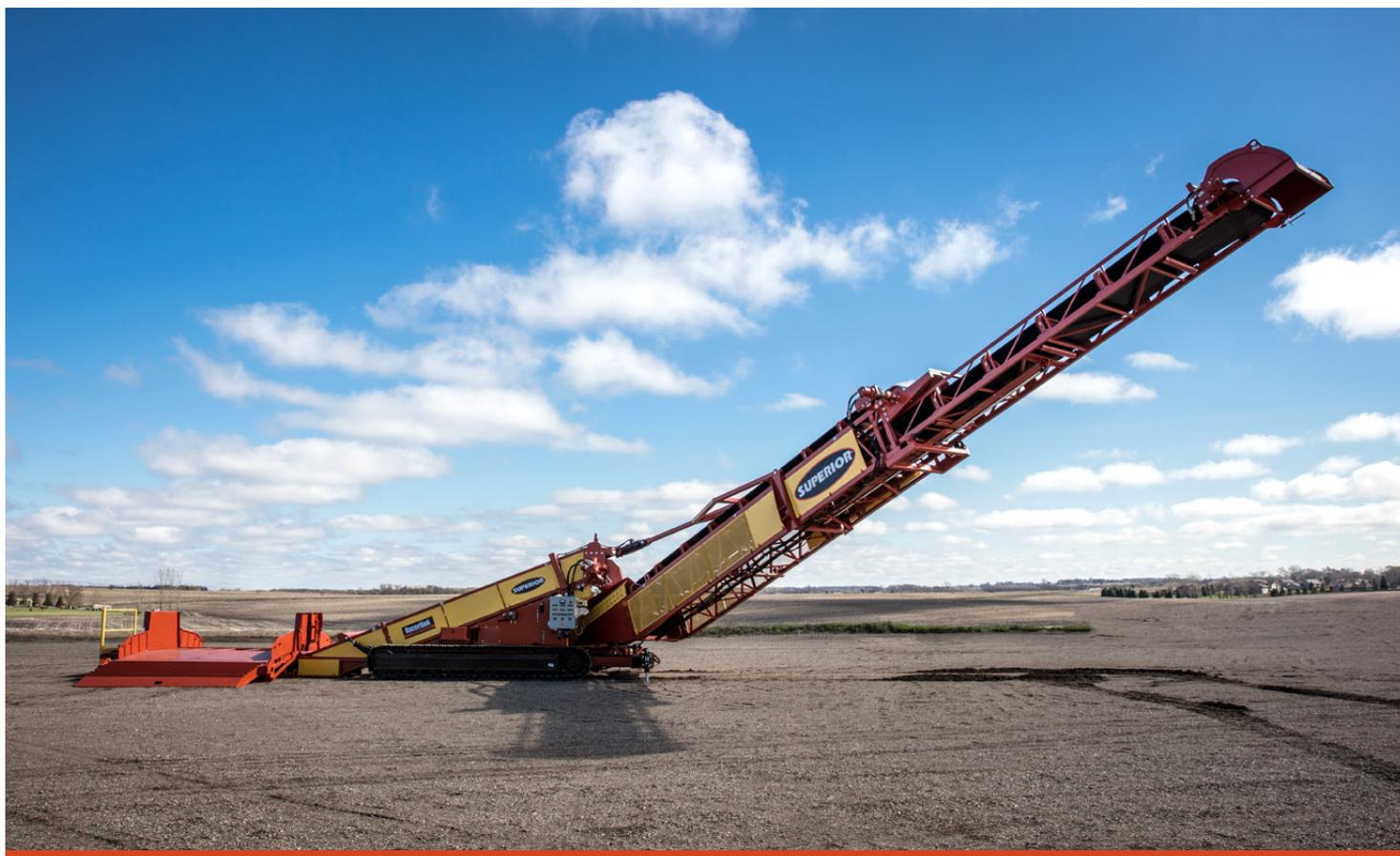
*Rampas de tres pliegues, **Rampas de tres pliegues hidráulicas



DESCARGADOR DE CAMIONES DE UNIDAD ESTACIONARIA

Descarga robusta con diseño personalizado para aplicaciones fijas





TRANSPORTADORES MÓVILES RAZERLINK®

El sistema de alimentación altamente móvil elimina la doble manipulación del material



GUÍAS, NEUMÁTICOS DE TRACCIÓN O NEUMÁTICOS REMOLCABLES

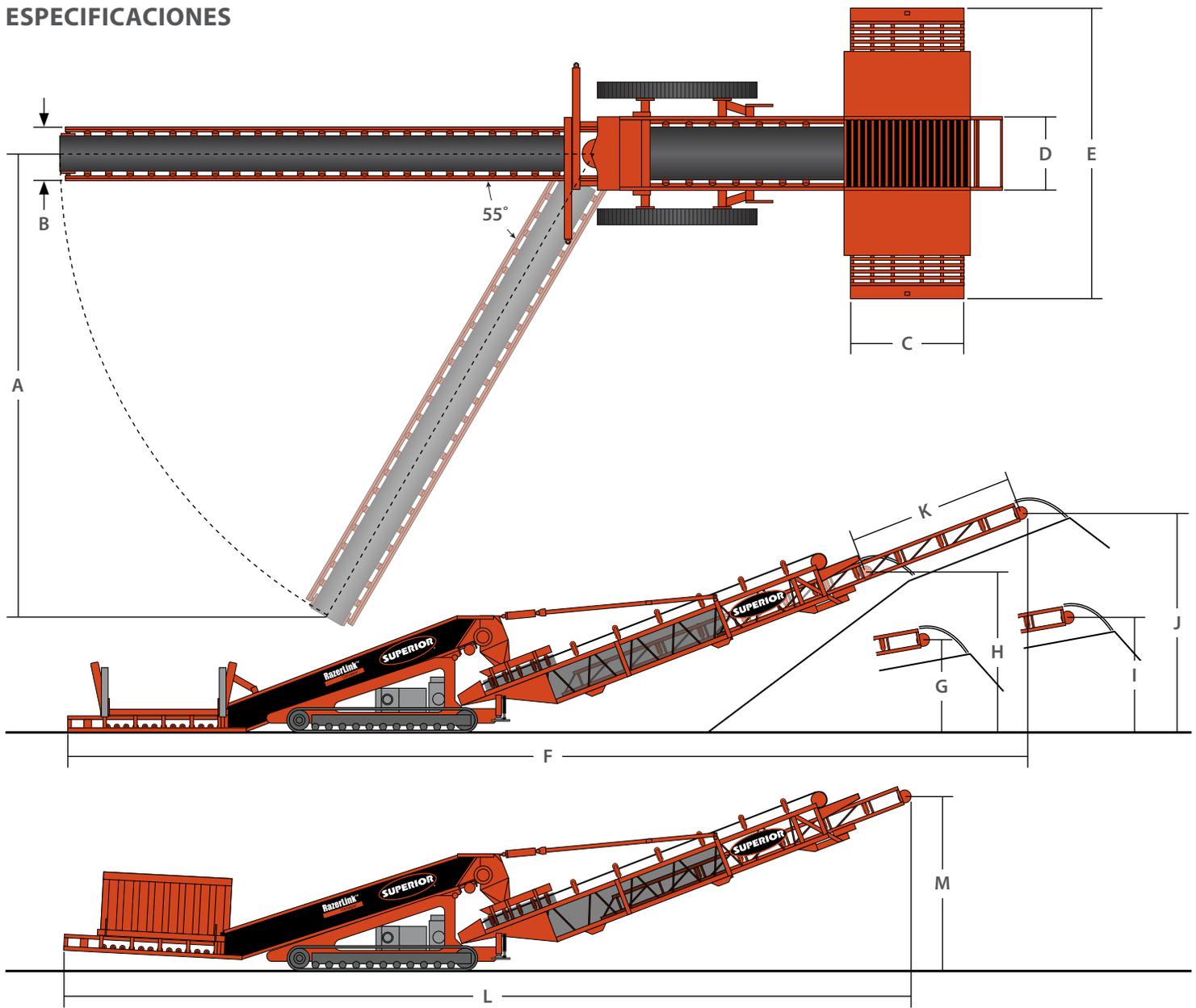


FIJO, PLEGADO O TELESCÓPICO

Rock Face to Load Out™



ESPECIFICACIONES



	48"		72"	
	ft x in	m	ft x in	m
ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO				
(A) Distancia del transportador de descarga rotada	47' -2"	14,4	47' -2"	14,4
(B) Ancho del transportador de descarga	6' -4"	2,0	7' -7"	2,3
(C) Ancho de rampa de carga	11' -7"	3,5	11' -7"	3,5
(D) Ancho del transportador principal	54"	1,3	66"	1,6
(E) Longitud de rampa de carga	28' -8"	8,7	30' -4"	9,2
(F) Longitud del transportador	94' -1"	28,7	94' -1"	28,7
(G) Altura descendida hasta el centro de la polea, retraído	9' -0"	2,7	9' -0"	2,7
(H) Altura elevada hasta el centro de la polea, retraído	17' -8"	5,4	17' -8"	5,4
(I) Altura descendida hasta el centro de la polea, extendido	11' -2"	3,4	11' -2"	3,4
(J) Altura elevada hasta el centro de la polea, extendido	22' -9"	6,9	22' -9"	6,9
(K) Longitud de extensión del transportador de descarga	18' -6"	5,6	18' -6"	5,6

	48"		72"	
	stph	mtph	stph	mtph
ESPECIFICACIONES DE CAPACIDAD				
Toneladas por hora	1000	907	1500	1360
	in	mm	in	mm
ESPECIFICACIONES DE CAPACIDAD				
Tamaño máximo del material	5"	127	5"	127
	ft x in	m	ft x in	m
ESPECIFICACIONES DE DESPLAZAMIENTO EN EL POZO				
(L) Longitud al centro de la polea de cabeza	81' -5"	24,8	81' -5"	24,8
(m) Altura al centro de la polea de cabeza	17' -1"	5,2	17' -1"	5,2



TRANSPORTADOR PARA RECOLECTORA DE TÚNEL

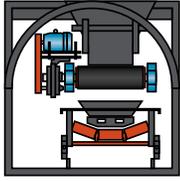
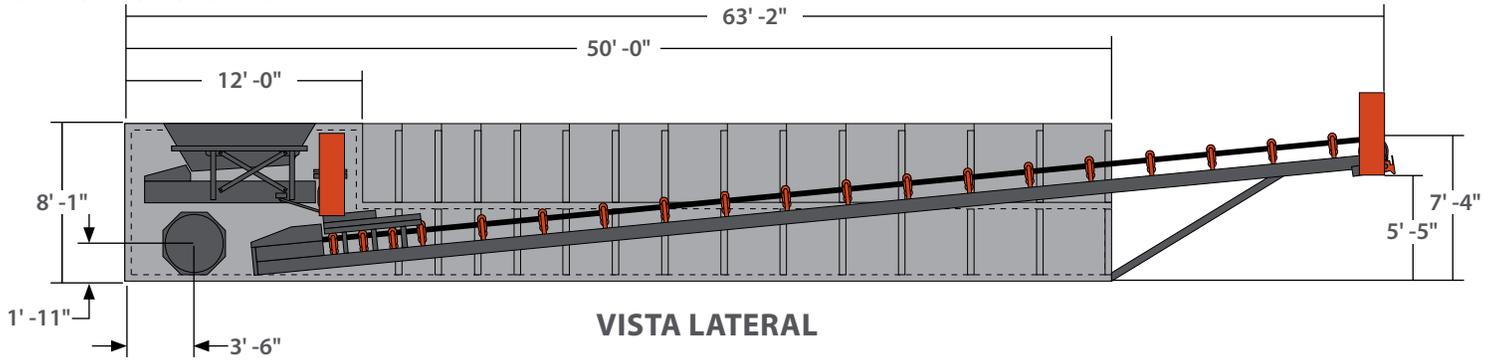
Acceso por encargo a pila de regulación para alimentación continua a la planta



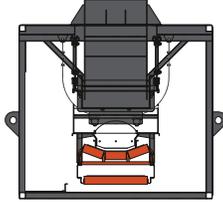
BENEFICIOS

- » El diseño contra la tensión permite manipular cargas pesadas
- » Opere excavadoras y cargadores bien enganchados en toda la longitud
- » Mantenga una alimentación continua de material a la planta de procesamiento
- » El diseño modular simplifica las modificaciones futuras

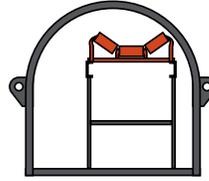
ESPECIFICACIONES



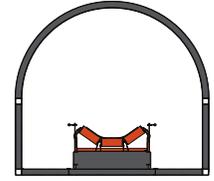
**TÚNEL ESTILO CAJA
CON 1 PASARELA**



**TÚNEL ESTILO CAJA
CON 2 PASARELAS**



**TÚNEL ESTILO DOMO
CON 1 PASARELA**



**TÚNEL ESTILO DOMO
CON 2 PASARELAS**

	Ancho		Altura		Longitudes estándar		Incrementos adicionales		Pasarelas
	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m	ft x in	m	
ESPECIFICACIONES									
Recolectora de túnel de 8 pies	8'-0"	2,4	8'-0"	2,4	17'-0" o 51'-0"	5,1 o 15,5	34"	0,8	Uno
Recolectora de túnel de 10 pies	10'-0"	3,0	9'-0"	2,7	17'-0" o 51'-0"	5,1 o 15,5	34"	0,8	Una o dos
Recolectora de túnel de 12 pies	12'-0"	3,6	9'-6"	2,8	17'-0" o 51'-0"	5,1 o 15,5	34"	0,8	Una o dos

GALERÍA DE FOTOGRAFÍAS



TÚNEL ABOVEDADO



TÚNEL RECTANGULAR



COLECTOR DE EXCAVADORAS

Planta de procesamiento de alimentación cerca de la superficie de la mina



ALIMENTADOR CON GUÍAS DE 40" X 35' (1016 MM X 10 M)

CARACTERÍSTICAS

- » El acero fabricado de estructura rígida soporta el peso de la excavadora
- » Ancho y longitud personalizados según el tonelaje
- » Opciones de movilidad sobre orugas o ruedas
- » Control de flujo ajustable
- » Estaciones de rodillos, poleas y accesorios de marca Superior de potencia ajustada



COMPONENTES

EXCLUSIVO DE SUPERIOR INDUSTRIES

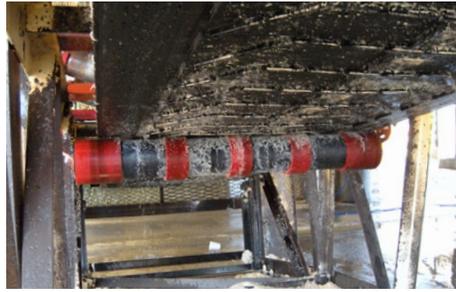
ESTACIONES DE RODILLOS



MOXIE®

MOXIE

HDPE quita el material pegajoso para prevenir acumulaciones en los rodillos y lograr una mejor alineación de la banda.



URATHON®

RODILLOS DE RETORNO

El uretano quita el material pegajoso para prevenir acumulaciones en los rodillos y lograr una mejor alineación de la banda.



NAVIGATOR®

RODILLO DE RETORNO

Provee una alineación de la banda continua sin producir daños por contacto lateral.

RASPADORES DE BANDA EXTERRA®



LIMPIADOR PRIMARIO

La cuchilla primaria estándar tiene hasta 40 % más de uretano que la de la competencia. Opción de actualización Set For Life (SFL).



LIMPIADOR SECUNDARIO

Tramos segmentados con puntas de carburo de tungsteno para una vida útil prolongada.



LIMPIADOR DUAL SFL

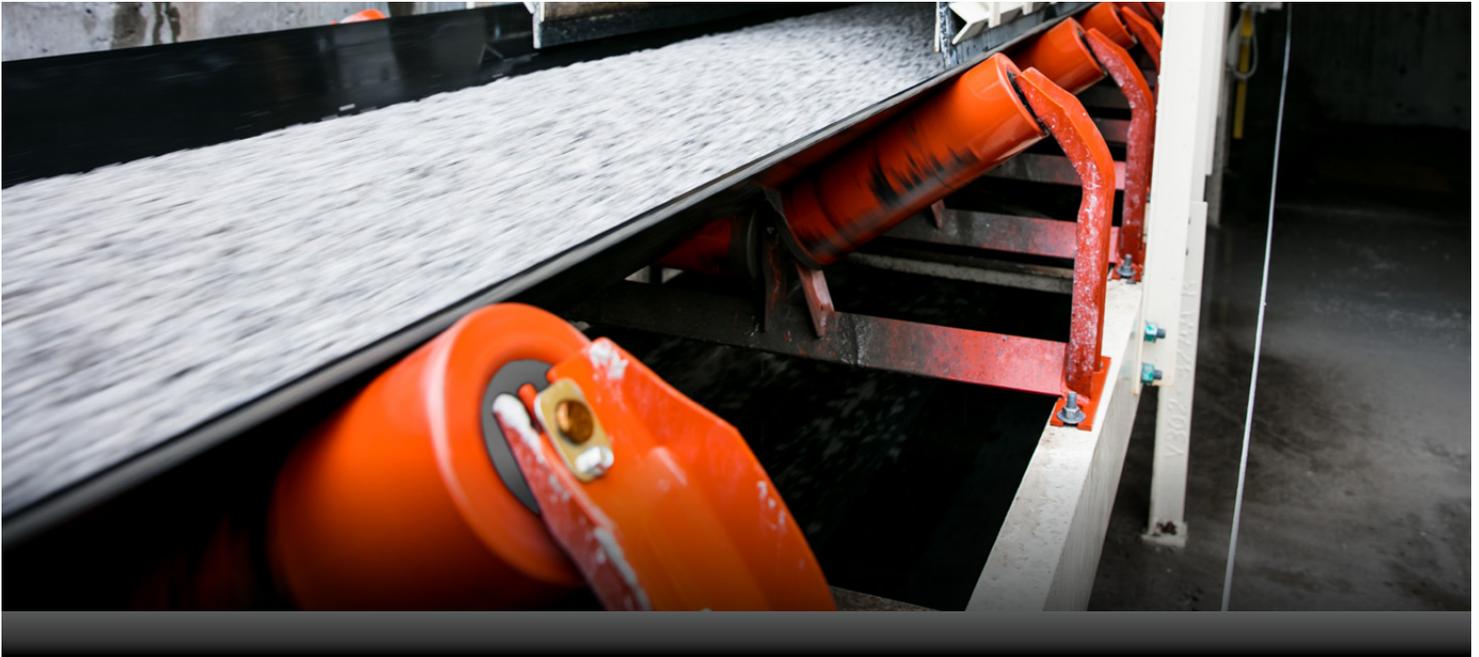
La cuchilla primaria y secundaria en un polo. Mantiene la presión adecuada en favor de la vida útil de la cuchilla.



MINE DUTY

Cuchilla extra voluminosa para una limpieza duradera en las aplicaciones más pesadas.

SELLOS DE ESTACIONES DE RODILLOS DE APLICACIÓN ESPECÍFICA DE SUPERIOR



APLICACIONES

Procesos de lavado o dragado. Lavados frecuentes.

BENEFICIOS

El sello especial de doble contacto resguarda al rodamiento de la penetración de humedad.



APLICACIONES

Trituración y cribado que producen polvo con finos mínimos.

BENEFICIOS

El sello aceitado de contacto protege al rodamiento de partículas secas y granos.



APLICACIONES

Sitios de manipulación de materiales terrestres o de larga distancia.

BENEFICIOS

El sello reduce la resistencia al arrastre y al rodamiento para que se necesite una menor potencia en el arranque/funcionamiento.



APLICACIONES

Arena lavada, remoción de finos o dragado. Condiciones más extremas.

BENEFICIOS

Combinación de características de diseño de sellos húmedo y secos para la mejor protección del rodamiento.



APLICACIONES

Manipulación de materiales tradicional no descritos anteriormente. Por lo general, 80 a 90 % de las aplicaciones.

BENEFICIOS

Al probar nuestros modelos de aplicación específica, rediseñamos nuestro estándar para conseguir la mejor protección del rodamiento posible.

Para ventas y mantenimiento de los componentes Superior, llame a (320)-589-2406

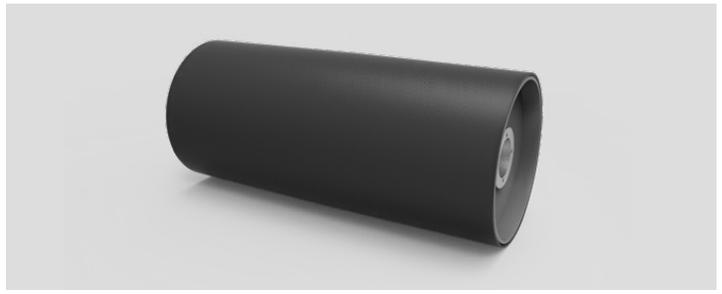
COMPONENTES

LAS POLEAS SUPERIOR ESTÁN DISEÑADAS PARA TODAS LAS APLICACIONES



POLEA CHEVRON®

Las aletas en forma de V rechazan el material fugitivo de la cola, lo que extiende la vida útil de las bandas.



POLEA PRIME™ MINE DUTY

Discos terminales mecanizados a partir de acero sólido, lo cual elimina al buje soldado.

	SERVICIO SEGÚN CEMA	MINE DUTY		SUPER DUTY
		Prime™ Mine Duty	Mine Duty	
Poleas de tambor				
Estilo de banda	Tejido	Tejido	Tejido	Tejido
Carga de la banda	Sin carga	Carga completa	Carga completa	Carga completa
Arranques y paradas	Infrecuente	Frecuente	Frecuente	Frecuente
Características de banda/alimentación	Cargado de manera uniforme	Cargado de manera no uniforme	Cargado de manera no uniforme	Cargado de manera no uniforme

	SERVICIO SEGÚN CEMA		MINE DUTY		SUPER DUTY	
	Aleta estándar	Aleta Chevron	Aleta estándar	Aleta Chevron	Aleta estándar	Aleta Chevron
Poleas de aletas						
Estilo de banda	Tejido	Tejido	Tejido	Tejido	Tejido	Tejido
Carga de la banda	Sin carga	Carga completa	Carga completa	Carga completa	Carga completa	Carga completa
Arranques y paradas	Infrecuente	Frecuente	Frecuente	Frecuente	Frecuente	Frecuente
Características de banda/alimentación	Cargado de manera uniforme	Cargado de manera no uniforme	Cargado de manera no uniforme	Cargado de manera no uniforme	Cargado de manera no uniforme	Cargado de manera no uniforme
Grosor de la barra de aleta	Estándar: 1/4" x 1-1/2" Disponibles: 3/8" y 5/8" x 1-1/2", 1" x 2" Redonda: 3/4" y 1"	Media caña de 1" x 1/2"	Estándar: 5/8" x 1-1/2" Disponibles: 3/4" x 2", 1" x 1/2"; 3/4" Redonda: 1" y 1-1/2"	Redonda de 1"	Estándar: 3/4" x 2" Redonda: 1" y 1-1/2"	Redonda de 1-1/2"

Para ventas y mantenimiento de los componentes Superior, llame a (320)-589-2406





ROCK FACE TO
LOAD OUTTM

superior-ind.com

2023-10SPLT1024SP-12